

Title (en)

Method and device for the production of curved workpieces

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von gekrümmten Werkstücken

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la production de pièces courbées

Publication

EP 0706843 A1 19960417 (DE)

Application

EP 95112843 A 19950816

Priority

DE 4428827 A 19940817

Abstract (en)

The method for producing a bent workpiece by combined extrusion and bending is characterised by the fact that the workpiece is bent immediately after its exit from the die of the extrusion press by means of an appropriate tool (a guide roll, for example).

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zur Herstellung von gekrümmten Werkstücken, insbesondere von Voll- und Hohlprofilen mit komplexen Querschnitten, durch eine Kombination von Strangpressen und Biegen beschrieben, wobei das Werkstück (6), gleichzeitig mit oder unmittelbar nach dem formgebenden Strangpreßvorgang durch eine quer zur Strangpreßrichtung auf das Werkstück einwirkende Kraft gebogen wird. Zur Durchführung wird eine Vorrichtung vorgeschlagen, bestehend aus einer Blockerwärmungsanlage, einer Strangpreßeinrichtung mit Matrize (4), die am Austritt des Stranges eine Austrittsebene aufweist, sowie Einrichtungen zur Blockhandhabung, Scher- bzw. Fördereinrichtungen und einer Abkühlstrecke. Bei der neuen Vorrichtung ist nach der Matrize (4) in Strangpreßrichtung gesehen, eine Querkraft erzeugende Vorrichtung (7) angeordnet, die gegen den austretenden Strang (6), anpreßbar ist, wobei in den Raum zwischen Strangpreßfläche und Austrittsebene eine von Anlageflächen freie Biegezone vorhanden ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 23/12

IPC 8 full level

B21C 23/12 (2006.01); **B21D 7/04** (2006.01); **B21D 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 23/12 (2013.01); **B21D 7/04** (2013.01); **B21D 11/14** (2013.01)

Citation (applicant)

US 5305626 A 19940426 - TIEKINK JOZEF J [NL]

Citation (search report)

- [X] DE 33042 C
- [A] DE 513714 C 19301201 - VER STAHLWERKE AG
- [XA] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 18, no. 217 (M - 1594) 19 April 1994 (1994-04-19)
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 375 (M - 1010) 14 August 1990 (1990-08-14)
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 15, no. 190 (M - 1113) 16 May 1991 (1991-05-16)

Cited by

US7197907B2; DE102016219912A1; AT510218A1; DE10241028B3; DE10141328B4; CN101905249A; DE102008047015B4; DE10110035B4; KR100873612B1; DE10329696B3; CN100368105C; DE10329697B3; CN100371099C; CN100382905C; DE102004033200B3; DE10209481C1; DE10156034B4; DE10317080A1; DE10317080B4; DE10150021B4; DE102014008646B3; US6190595B1; US6862911B2; US7421874B2; DE19716292A1; DE19716292C2; CN113382810A; WO03074205A1; WO2005002751A1; WO2004020121A1; WO02087798A1; WO2005002752A1; US6952942B2; US7201571B2; WO2015188801A1; US10589330B2; US7815830B2; WO02070159A1; WO02072292A1; WO2004080624A1; WO2004022256A1; WO03024638A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0706843 A1 19960417; **EP 0706843 B1 19990120**; AT E175907 T1 19990215; DE 4428827 A1 19960314; DE 59504890 D1 19990304; DK 0706843 T3 19990913; ES 2129715 T3 19990616

DOCDB simple family (application)

EP 95112843 A 19950816; AT 95112843 T 19950816; DE 4428827 A 19940817; DE 59504890 T 19950816; DK 95112843 T 19950816; ES 95112843 T 19950816