

Title (en)

Process for increasing the durability of loom reed blades

Title (de)

Verfahren zur Standzeiterhöhung von Webblattlamellen

Title (fr)

Procédé d'augmentation de la résistance des dents de peigne de tissage

Publication

EP 0707104 A2 19960417 (DE)

Application

EP 95112663 A 19950811

Priority

DE 4429943 A 19940824

Abstract (en)

[origin: DE4429943C1] Increasing the working life of reed drop wires, esp. in a jet loom, comprises initially heating for about 8 h at 480-550 deg C with a thermochemical surface treatment, using a nitriding gas flow, esp. NH₃. The wires are then cooled to room temp..

Abstract (de)

Das erfindungsgemäße Verfahren besteht darin, daß Webblattlamellen, die insbesondere aus kalt gewalztem Bandstahl der Sorten X 12 CrNi 177, X 5 CrNiMo 1810 und X 7 CrNiAl 177 bestehen, in ihrer Ganzheit bei einer Temperatur T > 480 °C und einer Zeitdauer t > 2 Stunden einfach warmausgelagert werden und parallel dazu eine thermochemische Behandlung der abrasiv beanspruchten Oberflächenbereiche erfolgt und anschließend die Webblattlamellen auf Raumtemperatur abgekühlt werden.

IPC 1-7

D03D 49/62

IPC 8 full level

D03D 49/62 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/278 (2013.01 - EP US); **D03D 49/62** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/12854** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 2220859 A1 19731213 - VER SEIDENWEBEREIEN AG
- CH 671034 A5 19890731 - TOSHIBA KK, et al
- EP 0550752 A1 19930714 - CITIZEN WATCH CO LTD [JP]
- "DIN Tasachenbuch 155, Stahl und Eisen Guetenorm 2", 1985, BEUTH VERLAG GMBH, BERLIN-KOELN, pages: 118 - 120

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4429943 C1 19960222; EP 0707104 A2 19960417; EP 0707104 A3 19971008; JP 2851568 B2 19990127; JP H0860495 A 19960305; US 5658394 A 19970819

DOCDB simple family (application)

DE 4429943 A 19940824; EP 95112663 A 19950811; JP 21331995 A 19950822; US 51744495 A 19950821