

Title (en)

Knife, especially a deburring knife for plastic components

Title (de)

Messer, insbesondere Entgratemesser für Kunststoffteile

Title (fr)

Couteau, notamment couteau d'ébavurage de pièces en matière plastique

Publication

EP 0707923 A1 19960424 (DE)

Application

EP 95112340 A 19950805

Priority

DE 4435818 A 19941007

Abstract (en)

[origin: DE4435818C1] A knife, in particular a deburring knife for plastic components, exhibits a knife blade which projects out of the end of a front handle region of a knife handle. The rear handle region has a transition handle region, adjoining the front handle region, and a separate telescopically adjoining handle end region. The handle end region can be adjusted in the axial direction with respect to the transition handle region by means of a thread arrangement exhibiting internal-thread and external-thread elements. Simple production and, moreover, rapid adjustability of the axial handle length are achieved in that internal-thread and external-thread elements are provided only on a part-circumference of the transition handle region and of the handle end region, can be moved from an engagement position into a release position by means of a relative part-circumference rotation, can be displaced relative to one another in the axial direction in the release position, and can be moved back into an engagement position by means of a part-circumference rotation.

Abstract (de)

Ein Messer (10), insbesondere ein Entgratemesser für Kunststoffteile, weist eine Messerklinge (12) auf, die stirnseitig aus einem vorderen Griffbereich (11) eines Messergriffs vorragt. Der hintere Griffbereich besitzt einen sich an den vorderen Griffbereich (11) anschließenden Übergangsriffbereich (13) und einen gesonderten teleskopierend angeschlossenen Griffendbereich (14). Der Griffendbereich (14) ist bezüglich des Übergangsriffbereichs (13) mittels einer Innen- (18) und Außengewindeelemente (19, 22) aufweisenden Gewindeanordnung in Axialrichtung (a) verstellbar. Eine einfache Herstellung und außerdem eine rasche Verstellbarkeit der axialen Grifflänge wird dadurch erzielt, daß Innen- (18) und Außengewindeelemente (19, 22) nur auf je einem Teilumfang des Übergangsriffbereichs (13) und des Griffendbereichs (14) vorgesehen sind, mittels einer relativen Teilumfangsdrehung aus einer Eingriffsstellung in eine Lösestellung bringbar sind, in der Lösestellung in Axialrichtung (a) relativ zueinander verschiebbar sind und mittels einer Teilumfangsdrehung erneut in eine Eingriffsstellung versetzbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B25G 1/04

IPC 8 full level

B25G 1/04 (2006.01); **B26B 1/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B25G 1/04 (2013.01 - EP US); **B26B 1/10** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 4112482 C1 19920416

Citation (search report)

- [A] GB 2100169 A 19821222 - UNGER HENRY MORTON
- [DA] DE 4112482 C1 19920416
- [A] GB 572290 A 19451001 - VERNONS IND LTD, et al
- [A] DE 8909806 U1 19891012
- [A] WO 9405465 A1 19940317 - VIKAN BORSTE PRODUKTION A S [DK], et al
- [A] EP 0400800 A1 19901205 - STANLEY WORKS LTD [GB]

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

DE 4435818 C1 19950406; DE 59500848 D1 19971127; EP 0707923 A1 19960424; EP 0707923 B1 19971022; ES 2110284 T3 19980201; US 5598634 A 19970204

DOCDB simple family (application)

DE 4435818 A 19941007; DE 59500848 T 19950805; EP 95112340 A 19950805; ES 95112340 T 19950805; US 53958995 A 19951005