

## Title (en)

Method and apparatus for processing bank notes

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Verarbeitung von Banknoten

## Title (fr)

Procédé et appareil pour le traitement des billets de banque

## Publication

**EP 0708419 A1 19960424 (DE)**

## Application

**EP 95116422 A 19951018**

## Priority

DE 4437722 A 19941021

## Abstract (en)

The system has a sorting device in which individual banknotes (100-103) are fed to a transport mechanism (30, 31) for feeding past a sensor device (20), which checks the category of each banknote, to feed it to the appropriate stacking point (50). A given number of banknotes are assembled at each stacking point, with the transfer of the banknotes to the transport mechanism halted when the given number is reached, until the assembled stack is removed and the stacking point is ready to receive the next set of banknotes.

## Abstract (de)

Verfahren zum automatischen Verarbeiten von Blattgut, z.B. Banknoten (100....103), bei dem die Banknoten vereinzelt, an ein Transportsystem (30) übergeben, geprüft und abhängig von der Prüfung nach vorbestimmten Kategorien in sogenannten Staplern (50) in Einheiten vorbestimmter Stückzahl (120) gestapelt werden. Die Übergabe von Banknoten an das Transportsystem (30) wird unterbrochen, sobald in der Sensoreinheit (20) festgestellt wird, daß die vorbestimmte Stückzahl einer Kategorie bei einem Stapler (50) erreicht ist. Die zu diesem Zeitpunkt bereits vereinzelt Banknoten (101) der gleichen Kategorie werden in der Sortieranlage zwischengespeichert, bis der Stapler (50) die abgelegte vorbestimmte Stückzahl (120) abgearbeitet hat. Die Zeit für die Unterbrechung der Vereinzelung ist so bemessen, daß die erste wiedervereinzelte Banknote den Stapler (50) erst dann erreicht, wenn dieser wieder betriebsbereit ist. <IMAGE>

## IPC 1-7

**G07D 7/00**

## IPC 8 full level

**B65H 33/00** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **G07D 7/00** (2006.01); **G07D 11/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 29/40** (2013.01 - EP US); **G07D 11/50** (2019.01 - EP US); **B65H 2301/4212** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/426** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1912** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- DE 3412725 A1 19841011 - TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO [JP]
- EP 0119814 A2 19840926 - TOSHIBA KK [JP]
- DE 3232348 A1 19840301 - GAO GES AUTOMATION ORG [DE]

## Citation (search report)

- [DA] EP 0119814 A2 19840926 - TOSHIBA KK [JP]
- [A] GB 2092355 A 19820811 - TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO
- [A] GB 2073718 A 19811021 - LAUREL BANK MACHINE CO

## Cited by

US9818249B1; US10163023B2; US11314980B1; US9972156B1; US9971935B1; US10452906B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0708419 A1 19960424**; **EP 0708419 B1 20000112**; AT E188791 T1 20000115; CN 1070302 C 20010829; CN 1130276 A 19960904; DE 4437722 A1 19960425; DE 59507603 D1 20000217; ES 2139817 T3 20000216; JP H1029750 A 19980203; RU 2131391 C1 19990610; US 5894937 A 19990420

## DOCDB simple family (application)

**EP 95116422 A 19951018**; AT 95116422 T 19951018; CN 95119959 A 19951021; DE 4437722 A 19941021; DE 59507603 T 19951018; ES 95116422 T 19951018; JP 27428095 A 19951023; RU 95118134 A 19951020; US 54702495 A 19951023