

Title (en)
Process and device for equipping connector housings

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Bestücken von Steckergehäusen

Title (fr)
Procédé et dispositif pour équiper des boîtiers de connecteurs

Publication
EP 0708508 A1 19960424 (DE)

Application
EP 94810669 A 19941124

Priority
CH 317094 A 19941021

Abstract (en)
The automatic wiring system has the plug housings (1) fed one after the other along a transport path, with transfer to the wiring point via at least two synchronised grippers (19,20) for wiring at least one conductor to each plug housing so that it cooperates with a corresponding plug contact. The grippers are spaced apart in the transport direction of the plug housings and operated in alternation for synchronised transfer of two successive plug housings to and from the wiring point for increasing the overall prodn. rate.

Abstract (de)
Die zu bestückenden Steckergehäuse (1) werden längs einer Zuführbahn aufeinanderfolgend zugeführt, und danach mittels mindestens zweier in Vorschubrichtung voneinander distanzierten, synchron miteinander bewegbaren Greifern (19,20) schrittweise und vereinzelt nacheinander von einer Übernahmeposition (Fig. 6b) längs einer Steckergehäuse-Führungs- und Klemmbahn (12) in eine Bestückungsposition (Fig. 6g,6h) bewegt und dort mit einem elektrischen Leiter bestückt, und anschliessend mittels des jeweils zugeordneten Greifers längs der Führungs- und Klemmbahn (12) in eine Freigabeposition (Fig.6c) bewegt. Nach Freigabe des bestückten Steckergehäuses (1) in der Freigabeposition durch den zweiten Greifer (19) und Freigabe des von der Übernahmeposition in die Bestückungsposition zu bewegendes, zu bestückenden Steckergehäuses (1) durch den zugeordneten anderen ersten Greifer (20), den letzteren in einer Horizontalebene bis in Eingriff mit einem in der Übernahmeposition sich befindenden weiteren zu bestückenden Steckergehäuse (1) und den zweiten Greifer (19) bis in Eingriff mit dem vorher durch den ersten Greifer (20) freigegebenen, zu bestückenden Steckergehäuse zurückbewegt, und diese Taktschritte alternierend wiederholt. <IMAGE>

IPC 1-7
H01R 43/20

IPC 8 full level
H01R 43/00 (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01R 43/20 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49181** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49185** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5193** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53213** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53239** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 4754865 A 19880705 - SZUMIERZ ANTHONY [US], et al
• [A] FR 2617077 A1 19881230 - MERLIN GERIN [FR]
• [A] FR 2169417 A1 19730907 - NORDA SPA [IT]

Cited by
EP2317613A1; US8646822B2; EP3155700B1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0708508 A1 19960424; **EP 0708508 B1 20000209**; CH 689288 A5 19990129; DE 59409144 D1 20000316; JP 3478915 B2 20031215; JP H08236243 A 19960913; US 5761796 A 19980609

DOCDB simple family (application)
EP 94810669 A 19941124; CH 317094 A 19941021; DE 59409144 T 19941124; JP 27298395 A 19951020; US 54677195 A 19951023