

Title (en)

Method and device for marking folded printed products on an inner page

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beschriften gefalteter Druckereiprodukte auf einer innenliegenden Seite

Title (fr)

Méthode et dispositif pour marquer des produits imprimés et pliés sur une page intérieure

Publication

EP 0709326 A1 19960501 (DE)

Application

EP 95114945 A 19950922

Priority

CH 323094 A 19941028

Abstract (en)

The printing system has the printed products (12), which are transported by a conveyor, partially opened to allow printing of one of their inside surfaces via a printing head (24) e.g. an ink jet printer, on being fed past the latter. The printed products are transported with their folded edge (18) perpendicular to the transport direction (14), with an opening device (26) engaging the front and rear halves of each printed product to move them apart for access of the printing head to the inside surface. The area to be printed is pressed against a guide (54) so that it is flat as it passes the printing head.

Abstract (de)

Ein Verfahren bzw. eine Vorrichtung zum Beschriften von gefalteten Druckereiprodukten (12), wie gefalteten Einzelbögen oder gefalteten Heften, auf einer innenliegenden Seite, insbesondere im Randbereich der innenliegenden Seite, ist dafür ausgelegt, diese Beschriftung bei gefalteten Druckereiprodukten (12) vorzunehmen, welche mit ihrem Falz (18) etwa rechtwinklig zur Förderrichtung (14) gefördert werden, und ist somit anwendbar mit den Fördersystemen, die heutzutage in Druckereien für die Beförderung von Druckereiprodukten in Form von Schuppenströmen gebräuchlich sind. Über eine Öffnungsvorrichtung (26) werden die vorderen und hinteren Hälften der jeweiligen gefalteten Druckereiprodukte (12) auseinanderbewegt, so daß ein Druckkopf (24) den gewünschten Beschriftungsvorgang auf der Innenseite des gefalteten Druckereiproduktes (12) vornehmen kann. Da die Beschriftung im gekrümmten Zustand der gefalteten Druckereiprodukte (12) stattfindet, dient die Eigenelastizität der Druckereiprodukte (12) dazu, den zu bedruckenden Bereich gegen eine entsprechende Führung (54) zu drücken, wodurch die Produkte flatterfrei an dem Druckkopf (24) vorbeitransportiert werden können und ein sauberes Druckbild erreicht wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 5/30

IPC 8 full level

B65C 1/00 (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/42** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/308 (2013.01 - EP US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44795** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/5111** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0564812 A1 19931013 - FERAG AG [CH]
- EP 0096228 A2 19831221 - FERAG AG [CH]
- EP 0600216 A1 19940608 - FERAG AG [CH]

Citation (search report)

- [DA] EP 0564812 A1 19931013 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 0096228 A2 19831221 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 0600216 A1 19940608 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP1780157A1; US7854426B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0709326 A1 19960501; **EP 0709326 B1 19980506**; DE 59502092 D1 19980610; JP H08253215 A 19961001; US 5596932 A 19970128

DOCDB simple family (application)

EP 95114945 A 19950922; DE 59502092 T 19950922; JP 27903095 A 19951026; US 54844795 A 19951026