

Title (en)  
Feeding device for a packaging machine

Title (de)  
Einrichtung zum Beschicken einer Verpackungsmaschine

Title (fr)  
Dispositif pour alimenter une machine d'emballage

Publication  
**EP 0711707 A1 19960515 (DE)**

Application  
**EP 95112647 A 19950811**

Priority  
CH 333194 A 19941108

Abstract (en)  
The flat package blanks (2) are stacked upright in the magazine (6). The blanks' front parts (F,D) on the conveyor belt (11) protrude beyond the plane (13) of the conveyor belt which has a part (17) taking the periodic entry of a pair (16) of carriers (16',16'') spaced apart by the blank's size. The to and fro moving feeder (24-34) picks up the blanks' protruding parts in a first end position; moves between an inserted pair of carriers; and releases them in a second end position. The pair of carriers' entry part contains guides (23) parallel to the conveyor belt and gripping over the side edges (S) of the blank's next (B) part positioned on the conveyor belt's plane. The magazine's base (7) supporting the blanks is height adjustable to the conveyor belt.

Abstract (de)  
Einrichtung zum periodischen Beschicken einer Verpackungsmaschine mit aus flachen Verpackungszuschnitten (2) vorgeformten Verpackungen, mit einem Zuschnittmagazin (6) und einer daran anschliessenden, in einer Ebene (13) wirksamen Förderstrecke (11), in die periodisch ein aus in Förderrichtung entsprechend der Grösse des Zuschnitts distanzierter Mitnehmer (16', 16'') bestehendes Mitnehmerpaar (16) einläuft. Dieses formt im Zusammenwirken mit einer in Förderrichtung hin und her bewegten Anlegeeinrichtung (24 bis 34) jeweils einen dem Zuschnittmagazin (6) entnommenen flachen Verpackungszuschnitt (2) zu einer abfüllfähigen Zwischenform der Verpackung und führt sie Verpackungsmaschine zum Füllen und zum Fertigformen der Verpackung (1) zu. Zur Vermeidung von Fehlalagen ist vorgesehen, dass die flachen Zuschnitte (2) im Magazin (6) stehend stapelbar sind und mit ihrem auf der Förderstrecke (11) vorangehenden Teil (F, D) die Ebene (13) der Förderstrecke (11) überragen. Die Anlegeeinrichtung (24 bis 34) ergreift in einer ersten Endlage den die Ebene (13) der Förderstrecke (11) überragenden Teil (F, D), bewegt ihn zwischen ein einlaufendes Mitnehmerpaar (16) und gibt ihn in der anderen zweiten Endlage frei. Im Einlaufbereich (17) der Mitnehmerpaare (16) sind Mittel (19, 22) vorhanden, die formschlüssig die Seitenränder (S) des in der Ebene (13) der Förderstrecke (11) liegenden, unmittelbar nachlaufenden Teils (B) des Zuschnitts (2) in der Ebene (13) der Förderstrecke (11) niederhalten. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 43/26**

IPC 8 full level  
**B65B 43/18** (2006.01); **B65B 43/26** (2006.01); **B65G 59/02** (2006.01); **B65H 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 43/265** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
CA 1288990 A

Citation (search report)  
• [AD] CA 1288990 A  
• [A] FR 2235834 A1 19750131 - LANGEN H J & SONS LTD [CA]

Cited by  
CN111694288A

Designated contracting state (EPC)  
CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0711707 A1 19960515**; **EP 0711707 B1 19981230**; CH 687818 A5 19970228; DE 59504681 D1 19990211; JP H08253210 A 19961001; US 5697877 A 19971216

DOCDB simple family (application)  
**EP 95112647 A 19950811**; CH 333194 A 19941108; DE 59504681 T 19950811; JP 28710895 A 19951106; US 53653095 A 19950929