

Title (en)
Dust bag closure fabrication process and closure

Title (de)
Verfahren zum Herstellen eines Verschlusssteiles für Staubsauger-Filterbeutel und Verschlusssteil

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un obturateur pour sac à poussières et obturateur obtenu

Publication
EP 0714625 A1 19960605 (DE)

Application
EP 95118828 A 19951130

Priority
DE 9419171 U 19941130

Abstract (en)
The mfg. system is used to provide a closure for a paper filter bag used in an electric vacuum cleaner from a cardboard blank having a base plate (1), a cover plate (6) attached to it along a fold line (5) at one side and an intermediate plate (10) fitting between the base plate and the cover plate, attached to the base plate by a second fold line (23) at the opposite side. The base plate and the cover plate have similar openings (2,7) which are aligned when the cover plate is folded over the base plate, with a closure plate (11) for the openings formed integral with the intermediate plate.

Abstract (de)
Bei dem Verfahren zum Herstellen eines Verschlusssteiles für Staubsauger-Filterbeutel und dem Verschlusssteil selbst wird ein Pappschnitt verwendet, der eine Grundplatte (1), eine darauf aufzufaltende Deckplatte (6) und eine dazwischen anzuordnende Zwischenplatte (10) hat, wobei in der Grundplatte (1) und in der Deckplatte (6) miteinander deckungsgleiche Durchgangsöffnungen (2, 7) für den Luftdurchlaß vorgesehen sind und dazwischen ein Verschlusschieber (11) eingeschoben werden kann. Um die Gesamtanordnung einfach fertigen zu können, ist der Verschlusschieber (11) zunächst einstückig mit dem Pappschnitt und besteht aus der Zwischenplatte (10) oder einem Teil der Zwischenplatte (10), und er wird in der zusammengefalteten Lage durch einen Trennschnitt durch die Grundplatte (1) und/oder die Deckplatte (6) hindurch vom Pappschnitt zwecks Verschieblichkeit zwischen der Grundplatte (1) und der Deckplatte (6) abgetrennt. <IMAGE>

IPC 1-7
A47L 9/14

IPC 8 full level
A47L 9/14 (2006.01)

CPC (source: EP)
A47L 9/1445 (2013.01)

Citation (applicant)
DE 9419123 U1 19950209 - SEB SA [FR]

Citation (search report)

- [PDY] DE 9419123 U1 19950209 - SEB SA [FR]
- [Y] DE 4217544 C1 19940113 - AICHNER PAUL [DE]
- [A] FR 932776 A 19480401 - ELECTROLUX CORP
- [A] US 4861357 A 19890829 - GAVIN THOMAS W [US], et al
- [A] GB 454969 A 19361012 - LAMSON PNEUMATIC TUBE CO, et al
- [A] EP 0361240 A1 19900404 - SIEMENS AG [DE]

Cited by
ES2265709A1; WO0000074A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)
DE 19544568 A1 19960613; DE 19544568 C2 19980702; DE 59506637 D1 19990923; DE 9419171 U1 19950126; EP 0714625 A1 19960605; EP 0714625 B1 19990818

DOCDB simple family (application)
DE 19544568 A 19951130; DE 59506637 T 19951130; DE 9419171 U 19941130; EP 95118828 A 19951130