

Title (en)

Method of manufacture or installation of exactly positioned rail supporting points and machine-system for executing the method

Title (de)

Verfahren zur positionsgenauen Herstellung oder Einrichtung von Schienenstützpunkten und Maschinensystem für die Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé pour la réalisation ou l'installation de points d'appui de rails en position exacte et système de machines pour l'exécution du procédé

Publication

EP 0715022 A1 19960605 (DE)

Application

EP 95104687 A 19950330

Priority

- DE 4442498 A 19941130
- DE 19506637 A 19950225

Abstract (en)

A process cycle is arranged for a number of fixing frames with rail support point elements connected at pre-given positions. The process cycle has a receiving station with receiving units and in the process direction, and with it in the track direction, leads to a positioning station with adjusting units. The individual fixing frames or fixing frame groups are moved from the receiving station to the positioning station and accurately positioned there, after which fixing frame after fixing frame is temporarily fastened to the concrete track with a space in between and is freed from the adjusting unit.

Abstract (de)

Verfahren zur positionsgenauen Herstellung oder Einrichtung von Schienenstützpunkten (6) für die Aufnahme von Eisenbahnschienen bei einer Betonfahrbahn (3). Es wird ein Fertigungskreislauf für eine Mehrzahl von Fixierrahmen (5) mit daran an vorgegebenen Stellen angeschlossenen Schienenstützpunktelementen eingerichtet. Die einzelnen Fixierrahmen werden von einer Aufnahmestation (2) zu einer Positionierstation (1) bewegt und dort positionsgenau justiert. Sie werden temporär an der Betonfahrbahn befestigt und mit Hilfe der Fixierrahmen werden die Schienenstützpunkte hergestellt oder eingerichtet. Die Positionierstation und die Aufnahmestation werden in Fertigungsrichtung arbeitsschrittweise weiterbewegt. Nach den Weiterbewegungsschritten werden in der Aufnahmestation die an der Betonfahrbahn befestigten Fixierrahmen von der Betonfahrbahn freigesetzt und von der Aufnahmeeinrichtungen aufgenommen. In der Positionierstation werden andere, zur Positionierstation bewegte Fixierrahmen oder Fixierrahmengruppen justiert, temporär an der Betonfahrbahn befestigt und von der Justiereinrichtung befreit - und so weiter fort wie beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7

E01B 2/00; **E01B 29/00**; **E01B 37/00**

IPC 8 full level

E01B 29/24 (2006.01); **E01B 1/00** (2006.01); **E01B 2/00** (2006.01); **E01B 3/38** (2006.01); **E01B 9/38** (2006.01); **E01B 19/00** (2006.01); **E01B 29/00** (2006.01); **E01B 29/06** (2006.01); **E01B 37/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

E01B 1/004 (2013.01); **E01B 29/005** (2013.01); **E01B 29/06** (2013.01); **E01B 2204/09** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2354960 A1 19750528 - STRABAG BAU AG
- [A] DE 3840795 A1 19900607 - ZUEBLIN AG [DE]
- [AD] DE 3901347 A1 19900726 - HEILIT & WOERNER BAU AG [DE]

Cited by

DE19522478A1; DE19522478C2; CN109898373A; CN114934413A; GB2453754A; FR2776683A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0715022 A1 19960605; **EP 0715022 B1 19990922**; AT E184934 T1 19991015; CN 1105808 C 20030416; CN 1139170 A 19970101; CZ 289432 B6 20020116; CZ 312795 A3 19960612; DE 59506887 D1 19991028; DK 0715022 T3 19991220; ES 2136758 T3 19991201; PL 179340 B1 20000831; PL 311523 A1 19960610; RU 2151230 C1 20000620

DOCDB simple family (application)

EP 95104687 A 19950330; AT 95104687 T 19950330; CN 95120138 A 19951129; CZ 312795 A 19951127; DE 59506887 T 19950330; DK 95104687 T 19950330; ES 95104687 T 19950330; PL 31152395 A 19951129; RU 95121079 A 19951130