

Title (en)  
Method of manufacturing a rollformed hollow profile from metal sheet

Title (de)  
Verfahren zum Herstellen rollgeformter Hohlprofile aus Blech

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'un profil creux par cintrage d'une tôle

Publication  
**EP 0715904 A1 19960612 (DE)**

Application  
**EP 95105510 A 19950412**

Priority  
DE 4442434 A 19941129

Abstract (en)  
[origin: DE4442434C1] The hollow profile (1) is made by bending a flat metal sheet (2) using a series of rollers (9). The sheet is subjected to an end finishing process, so that the welded edges (7,8) are directly positioned on one edge or corner (10) of the profile. The edge or corner is formed as an approx. 90 deg. edge, or a 180 deg. turned edge.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Herstellen rollgeformter, sehr präziser Hohlprofile aus Blech, die extrem hohe Anforderungen an Maß- und Formgenauigkeit erfüllen sollen. Das Verfahren erfolgt derart, daß zuerst ein Blechstreifen beliebiger Länge zugeführt wird, der anschließend in einem Rollformvorgang zu einem Vorformhohlprofil geformt wird. Dabei sind die Ränder des Blechstreifens in späteren Kantenbereich des Profils angeordnet, wobei die Stirnseiten der Blechränder im wesentlichen aufeinander zugerichtet sind. Das Vorformhohlprofil wird dann an den Rändern des Bleches verschweißt. Eine anschließende Nachbearbeitung zur Beseitigung von Oberflächenerhöhungen der Schweißnaht kann somit auf einfache Weise erfolgen, ohne angrenzende Oberflächenbereiche des Vorformhohlprofils in Mitleidenschaft zu ziehen. Abschließend erfolgt eine Endformung des Hohlprofils, so daß die verschweißten Ränder im wesentlichen unmittelbar in einer Kante des Hohlprofils angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21C 37/08**; **B21D 5/12**

IPC 8 full level  
**B21C 37/08** (2006.01); **B21D 5/12** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21C 37/0803** (2013.01); **B21D 5/12** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1251175 A 19711027
- [A] GB 1433431 A 19760428 - AFRICAN GATE & FENCE WORKS
- [A] US 5163225 A 19921117 - GOLEBY LESLIE D [AU]
- [AD] DE 3513382 A1 19861023 - MOELLER AUTOMATION GMBH [DE]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 128 4 June 1985 (1985-06-04)

Cited by  
DE10046947A1; DE10046947C2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4442434 C1 19951005**; EP 0715904 A1 19960612

DOCDB simple family (application)  
**DE 4442434 A 19941129**; EP 95105510 A 19950412