

## Title (en)

Watch case with a recessed case and fitting means and watch provided with such a case

## Title (de)

Uhrehgehäuse mit ausgehöhlttem Gehäuseteil und Gehäuseanpassungsmittel sowie eine mit einem solchen Gehäuse ausgerüstete Uhr

## Title (fr)

Boîte de montre comportant un boîtier évidé et des moyens d'emboîtement ainsi que montre muni d'une telle boîte de montre

## Publication

**EP 0716360 A1 19960612 (FR)**

## Application

**EP 95810532 A 19950830**

## Priority

EP 95810532 A 19950830

## Abstract (en)

The watch casing comprises an electroformed box (2) made of precious metal with thin walls, inside which is a casing (5) of cheaper material which holds the watch components (7, 8, 11, 14). The inner casing is held by compression between a first horizontal bearing surface (21) and a second horizontal bearing surface (22) on the upper part. To allow the insertion of the casing circle within the box, it is possible to reduce its thickness and enlarge it again once it is placed inside the box. In one version, truncated cone fixing keys are provided for this purpose, whilst in another version the cheaper material is synthetic and allows a degree of deformation to enable its insertion.

## Abstract (fr)

Boîte de montre (1) comportant un boîtier ou carrure (2) électroformé, en métal précieux à parois mince, dans lequel des moyens d'emboîtement (5) en matériau économique peuvent être introduits pour maintenir les composants internes (7,8,11,14) de la montre. Les moyens d'emboîtement sont maintenus par compression entre une première surface d'appui horizontale (21) et une deuxième surface d'appui horizontale (22) sur la partie supérieure, respectivement inférieure, de la face interne (20) du boîtier. Pour permettre l'insertion du cercle d'emboîtement dans le boîtier, il est possible de réduire son épaisseur et de l'élargir à nouveau lorsqu'il est en place dans le boîtier (2). Dans une première variante, des clés de fixation tronquées (12) sont prévues à cet effet. Dans une deuxième variante, le cercle d'emboîtement est en matériau synthétique pouvant être déformé pour l'introduction. La carrure présente des nervures de renforcement (23) permettant d'améliorer sa rigidité. <IMAGE>

## IPC 1-7

**G04B 37/05; G04B 37/04**

## IPC 8 full level

**G04B 37/05** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**G04B 37/05** (2013.01)

## Citation (applicant)

- CH 79203 A 19181016 - BOITES LA CENTRALE FAB DE [CH]
- CH 667966G A3 19881130
- CH 343939 A 19591231 - ED WENGER S A [CH]
- CH 427658 A 19670714 - GABUS FRERES USINE SAFIR S A [CH]
- GB 2157029 A 19851016 - CITIZEN WATCH CO LTD
- CH 681414 A5 19930331
- EP 0379974 A1 19900801 - OMEGA SA [CH]
- EP 0626625 A1 19941130 - MARTHE CLAUDE ANDRE [CH]
- EP 0150746 A2 19850807 - RADO MONTRES SA [CH]
- EP 0626625 A1 19941130 - MARTHE CLAUDE ANDRE [CH]
- EP 0150746 A2 19850807 - RADO MONTRES SA [CH]
- DE 1523843 A1 19690710 - STEIMANN JEAN
- CH 664251 A3
- CH 420999 A 19670331 - PIQUEREZ SA ERVIN [CH]
- CH 214659 A 19410515 - COLOMB HENRI [CH], et al
- EP 0106806 A1 19840425 - RATAJSKI MICHEL
- EP 0374669 A1 19900627 - EBAUCHESFABRIK ETA AG [CH]
- EP 0221492 A2 19870513 - ASULAB SA [CH]

## Citation (search report)

- [XA] CH 664251 A
- [XA] EP 0600389 A1 19940608 - SMH MANAGEMENT SERVICES AG [CH]
- [A] DE 1523843 A1 19690710 - STEIMANN JEAN
- [A] CH 356411 A 19610815 - GABUS FRERES USINE SAFIR S A [CH]
- [A] EP 0378125 A1 19900718 - EBAUCHESFABRIK ETA AG [CH]
- [A] CH 295434 A 19531231 - EBOSA SA [CH]
- [A] US 4805776 A 19890221 - NAMGYAL CHAMPA [IE], et al

## Citation (third parties)

Third party :

- CH 70926 A 19151116 - AEGLER S A ROLEX WATCH CO AEGL [CH]
- CH 67165 A 19141116 - AEG [DE]
- CH 71873 A 19160417 - COURVOISIER & CO L [CH]
- CH 664251 A
- US 3911669 A 19751014 - BURKLE HERMANN
- CH 580295 B5 19760930 - SUWA SEIKOSHA KK
- US 4995023 A 19910219 - MUELLER JACQUES [CH], et al
- CH 569317 B5 19751114 - BIELNA FABRIQUE DE BOITES SA
- CH 561926 B
- CH 577702 B5 19760715 - BOURQUARD SA

- CH 72077 A 19160401 - MEYER & STUEDELI [CH]
- CH 340192 A 19590731 - SIMON JOHN [CH]
- CH 299612 A 19540615 - CIPRAS MOULDING S A [CH], et al
- CH 333999 A 19581115 - TAUBERT BERNARD [CH]
- CH 641366 A4 19680215
- CH 229555 A 19431031 - COLOMB HENRI [CH], et al
- CH 220794 A 19420430 - COLOMB HENRI [CH], et al
- CH 618311G A3 19800731
- CH 613591G A3 19791015
- CH 610469 B5 19790430 - SEIKO INSTR & ELECTRONICS [JP]
- CH 556566 A 19741129
- CH 214659 A 19410515 - COLOMB HENRI [CH], et al
- CH 189190 A 19370215 - SCHMITZ FRERES & CO S A [CH]
- CH 420999 A 19670331 - PIQUEREZ SA ERVIN [CH]

Cited by

EP1450218A1; CN109782566A; EP1065576A1; US2015346692A1; US9921549B2; EP2977835A1; CN105301945A; US9719182B2; US6315443B1; TWI657321B

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0716360 A1 19960612; EP 0716360 B1 20010926;** DE 69522912 D1 20011031

DOCDB simple family (application)

**EP 95810532 A 19950830;** DE 69522912 T 19950830