

Title (en)

Method and device for determining the spring tension of a locking spring during opening of a valve, especially fuel injection valve

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Ermittlung der Federkraft einer Schliessfeder beim Öffnen eines Ventiles, insbesondere eines Brennstoffeinspritzventiles

Title (fr)

Procédé et dispositif pour déterminer la résilience d'un ressort lors de l'ouverture d'une soupape, particulièrement une soupape injectrice de carburant

Publication

EP 0718737 A2 19960626 (DE)

Application

EP 95114083 A 19950908

Priority

DE 4443137 A 19941203

Abstract (en)

The pressure control valve (39) is operated so that the control pressure in compressed gas line (37) downstream of the pressure control valve rises from a low control pressure until the valve (4) opens and the compressed gas flows to the flow measuring device (50). A measurement signal representing the opening of the valve is supplied to an electronic control and evaluation device (55). The control pressure measured by the pressure measuring device is detected by the control and evaluation device and converted into a value representing the spring force of the lock spring when the valve is opened, then displayed.

Abstract (de)

Zur Ermittlung der Federkraft einer Schließfeder beim Öffnen eines Ventiles (4) wird das Ventil (4) mit einem Auslaßanschluß (10) an eine Druckgasleitung (37) angeschlossen, in der ein Druckmeßgerät (40) und stromabwärts ein veränderbares Druckregelventil (39), ein Absperrventil (38) und eine Druckgasquelle (35, 36) angeordnet sind. Der Einlaßanschluß (1) des Ventiles (4) ist mit einem Durchflußmeßgerät (50) verbunden. Nach dem Betätigen des Absperrventiles (38) in seine Durchlaßstellung wird der vom Druckregelventil (39) an seinem Ausgang geregelte Regeldruck derart geändert, daß er ansteigt. Ist der Regeldruck auf einen Wert angestiegen, bei dem der Ventilschließkörper vom Ventilsitz abhebt, also das Ventil (4) öffnet, so übermittelt das Durchflußmeßgerät (50) ein die Strömung von Druckgas kennzeichnendes Meßsignal, das an ein Steuer- und Auswertegerät (55) zusätzlich zu dem Wert des durch das Druckmeßgerät (40) ermittelten Regeldruckes eingegeben wird. Das Steuer- und Auswertegerät (55) errechnet aus dem ermittelten Regeldruck die Federkraft der Schließfeder beim Öffnen des Ventiles (4). Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich besonders zur Messung der Federkraft einer Schließfeder eines Brennstoffeinspritzventiles für Brennkraftmaschinen. <IMAGE>

IPC 1-7

G05D 16/20

IPC 8 full level

F02D 41/38 (2006.01); **F02M 25/06** (2006.01); **F02M 51/06** (2006.01); **F02M 65/00** (2006.01); **F16K 31/06** (2006.01); **F16K 37/00** (2006.01); **G05D 16/20** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

F02M 51/00 (2013.01 - KR); **F02M 51/0682** (2013.01 - EP US); **F02M 65/001** (2013.01 - EP US); **F16K 31/0651** (2013.01 - EP US); **F16K 31/0665** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4443137 A1 19960605; BR 9505615 A 19970916; DE 59508313 D1 20000615; EP 0718737 A2 19960626; EP 0718737 A3 19980211; EP 0718737 B1 20000510; JP H08226571 A 19960903; KR 960023747 A 19960720; US 5650575 A 19970722

DOCDB simple family (application)

DE 4443137 A 19941203; BR 9505615 A 19951201; DE 59508313 T 19950908; EP 95114083 A 19950908; JP 31423895 A 19951201; KR 19950046610 A 19951129; US 56634695 A 19951201