

Title (en)

Method and device for preparing the opening of a reel

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Vorbereiten des Öffnens eines Bahnwickels

Title (fr)

Procédé et dispositif de préparation de l'ouverture d'une bobine

Publication

EP 0721905 A1 19960717 (FR)

Application

EP 94810716 A 19941212

Priority

EP 94810716 A 19941212

Abstract (en)

The procedure, e.g. for a reel of paper (23) used in cigarette manufacture, consists of introducing a flat blade (32) between the two outer layers of paper, which are stuck together, and cutting the outer layer (24) to free its end. The flat blade (32) forms part of a mechanism (3) for preparing an opening reels, and is designed to advance automatically into a position where it penetrates between the two outer layers. Once the blade has been inserted the outer layer is cut with a following blade (35) performing a reciprocating motion and acting as a screen to protect the underlying layers. The free end of the upper layer of paper is gripped as it is cut, so that it is ready to be connected to another paper layer.

Abstract (fr)

Le dispositif de préparation de l'ouverture d'une bobine (2) est généralement destiné à être associé à un dispositif d'ouverture et de saisie de la spire supérieure (21) d'une bobine connu en soi. Par l'introduction d'une lame plate (13A;50) sous la spire supérieure, la lame de coupe (40) venant ensuite buter contre cette lame plate lors de la découpe, la spire (20) placée directement sous la dernière spire coupée (21) est absolument intacte, sans amorce de coupe. Pour faciliter l'introduction de la lame plate (13A) deux garnitures de frottement (18) peuvent être pressées sur la surface de la spire supérieure (21) et peuvent ensuite être légèrement rapprochées l'une de l'autre, de manière que chacune entraîne la portion de la surface sur laquelle elle est appuyée, afin de former une arche (21A) constituée d'une portion d'au moins la spire supérieure (21), la lame plate (13A) étant ensuite introduite sous ladite arche (21A). Alternativement l'introduction de la lame plate (50) peut être facilitée par soulèvement d'au moins la spire supérieure (21) par soufflage (7,70) d'un jet d'air. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/10

IPC 8 full level

B65H 19/10 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/105 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/46044** (2013.01 - EP US); **Y10S 83/949** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/343** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/538** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/75** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/7513** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/7573** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8739** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8746** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8748** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8822** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 3215355 A1 19821202 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [XA] DE 3918552 A1 19901206 - KANEDA KIKAI SEISAKUSHO TOYONA [JP], et al
- [XA] US 4821971 A 19890418 - WATANABE TAKEMI [JP], et al
- [A] WO 9313004 A1 19930708 - JOHANSSON ARNE [SE], et al
- [A] EP 0592845 A1 19940420 - VON ROLL AG [CH]
- [A] DE 4212095 C1 19930819

Cited by

DE10343423A1; EP1688379A3; DE10343452A1; WO2009044258A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0721905 A1 19960717; **EP 0721905 B1 20020306**; DE 69430064 D1 20020411; DE 69430064 T2 20021010; DE 69522303 D1 20010927; DE 69522303 T2 20020627; US 6227088 B1 20010508

DOCDB simple family (application)

EP 94810716 A 19941212; DE 69430064 T 19941212; DE 69522303 T 19951201; US 57027895 A 19951211