

Title (en)

Method for processing slag from waste incineration plants

Title (de)

Verfahren zum Aufbereiten von Schlacke aus Müllverbrennungsanlagen

Title (fr)

Procédé de traitement de scories provenant d'installations d'incinération de déchets

Publication

EP 0722777 A1 19960724 (DE)

Application

EP 95810783 A 19951211

Priority

- DE 19501830 A 19950121
- DE 19508293 A 19950309

Abstract (en)

The method involves raw slag being separated into at least two fractions and the first fraction has a particle size of up to 80 mm, pref. 32 mm in a first phase. The screen overflow from the first phase is supplied to the wet slag separator (4). The through-fall through the screen and through the fire rack is sent to a second screen phase (5) to separate the fine material. The screen overflow from the second phase is mechanically pulverised after sorting out the metal and inert materials and the through-fall from the second phase is sent to a melting furnace (7) for separate processing. A third screen phase (8) can be included.

Abstract (de)

Bei dem Verfahren zum Aufbereiten von Schlacke aus Müllverbrennungsanlagen wird die Rohschlacke nach Passieren des Feuerungsrostes (13) direkt und ohne vorheriges Abschrecken in einem Wasserbad in mindestens zwei Fraktionen getrennt. Diese beiden Fraktionen werden getrennt weiterbehandelt, wobei die Grobfraction einem Nassentschlacker (4) zugeführt wird. Zur optimalen Trennung der beiden Fraktionen wird die erste Fraktion mit einer Partikelgröße vorzugsweise bis 32 mm in einer ersten Siebstufe (3) abgetrennt, und der Siebüberlauf der ersten Siebstufe (3) wird der Nassentschlackung (4) zugeführt. Der Siebdurchfall und gegebenenfalls der Rostdurchfall des Feuerungsrostes (13) werden einer zweiten Siebstufe (5) zugeführt zwecks Abtrennung des Feinanteils 0...2 mm. Der Siebüberlauf der zweiten Siebstufe (5) wird gegebenenfalls nach Aussortieren (9) von metallischen und Inertstoffen mechanisch zerkleinert (6) Dann wird in einer optionalen dritten Siebstufe (8) wiederum der Feinanteil 0...2 mm zusammen mit dem Siebdurchfall der zweiten Siebstufe (5) einer Sonderbehandlung (7) zugeführt. <IMAGE>

IPC 1-7

B03B 9/04

IPC 8 full level

B03B 9/04 (2006.01); **C04B 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B03B 9/04 (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)

- [DA] EP 0437679 A1 19910724 - BABCOCK ANLAGEN AG [DE]
- [A] EP 0515792 A2 19921202 - BABCOCK ANLAGEN GMBH [DE]
- [A] WO 8912609 A1 19891228 - SCHWYTER LEO AG [CH] & EP 0372039 A1 19900613 - SCHWYTER LEO AG [CH]

Cited by

DE102014115854A1; WO2015007314A1; US6036484A; EP0908673A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0722777 A1 19960724; EP 0722777 B1 20000531; AT E193466 T1 20000615; DE 59508422 D1 20000706; DK 0722777 T3 20001009; ES 2148466 T3 20001016; JP 4149529 B2 20080910; JP H08229430 A 19960910; KR 100404642 B1 20040128; KR 960028976 A 19960817; NO 309365 B1 20010122; NO 960233 D0 19960119; NO 960233 L 19960722; PT 722777 E 20001130; TW 277101 B 19960601; US 5671688 A 19970930

DOCDB simple family (application)

EP 95810783 A 19951211; AT 95810783 T 19951211; DE 59508422 T 19951211; DK 95810783 T 19951211; ES 95810783 T 19951211; JP 657696 A 19960118; KR 19950043641 A 19951124; NO 960233 A 19960119; PT 95810783 T 19951211; TW 84111469 A 19951030; US 56883795 A 19951207