

Title (en)

Device for machining resilient sealing profiles for window pane frames

Title (de)

Vorrichtung zur Bearbeitung von elastischen Dichtungsprofileisten für Rahmen von Fensterscheiben

Title (fr)

Dispositif d'usinage de profilés élastiques d'étanchéification pour cadres de vitrages à fenêtres

Publication

EP 0722812 A1 19960724 (DE)

Application

EP 96100198 A 19960109

Priority

CH 15795 A 19950120

Abstract (en)

The device includes a supporting bearing e.g. a non-driven rolling path for inserting the sealing profiled strip (6) into the device where it is moved on by a feed mechanism (11). The advancing speed of the mechanism is measured by a rotary sensor roller (15) which sets the connected transmitter (16) in motion which produces the signals on the advancing speed. A punching unit (18) separates off sections of predetermined length from the strip and a second punching unit (21) applies the cut-out sections. A computer (17) is programmed to control all these component parts of the device.

Abstract (de)

Die Vorrichtung weist eine nichtangetriebene Rollenbahn (10) auf, auf welcher eine endlose Dichtungsprofileiste (6) zu Stanzeinheiten (18, 21) vorgeschoben werden kann. Der Vorschub wird durch einen motorangetriebenen Rollensatz (11) bewirkt, dessen Rollen (12) die Profileiste vorwärtsbewegen. Damit diese Bewegung möglichst gleichförmig ist, treibt die Leiste bei ihrer Bewegung eine Drehgeber-Abtastrolle (15) an. Ein von dieser angetriebener Geber (16) erzeugt Signale, die in einen programmierbaren Rechner (17) zwecks Drehzahlregelung des Rollensatzes (11) eingegeben werden. Zwei Stanzeinheiten (18, 21) bringen nun die zur Bildung des Dichtungsrahmens notwendigen Ausstanzungen an und trennen anschließend den fertig bearbeiteten Abschnitt vom Rest der Dichtungsprofileiste. Dieser wird dann in einen Innen- und einen Aussenrahmenabschnitt getrennt, die beide dank der gleichzeitigen Bearbeitung genau dieselben Masse aufweisen. <IMAGE>

IPC 1-7

B26F 1/38

IPC 8 full level

B26D 5/28 (2006.01); **B26D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 5/28 (2013.01); **B26D 9/00** (2013.01)

Citation (applicant)

- CH 679508 A5 19920228 - DAETWYLER AG
- EP 0416246 A1 19910313 - DAETWYLER AG [CH]
- DE 4313143 A1 19941027 - DIETER KITTO WERKZEUG UND MASC [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 2540478 A1 19770324 - HOECHSMANN LEOPOLD
- [AD] EP 0416246 A1 19910313 - DAETWYLER AG [CH]
- [A] EP 0363348 A1 19900411 - GFM HOLDING AG [AT]
- [A] EP 0172735 A2 19860226 - ASANO KENKYUSHO KK [JP]
- [A] FR 2487033 A1 19820122 - DAETWYLER FRANCE [FR]

Cited by

CN114800641A; CN103316989A; CN104084971A; CN107891471A; CN115889544A; CN101913165A; CN104924356A; CN1321785C; CN104493895A; CN103302700A; US10184290B2; DE202020106674U1; DE202021102032U1; WO2017048948A1; EP4001576A2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0722812 A1 19960724

DOCDB simple family (application)

EP 96100198 A 19960109