

Title (en)  
Method and device for producing filter-tipped cigarettes

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Filterzigaretten

Title (fr)  
Procédé et dispositif de fabrication de cigarettes à filtre

Publication  
**EP 0724846 A1 19960807 (DE)**

Application  
**EP 96100736 A 19960119**

Priority  
DE 19503123 A 19950201

Abstract (en)  
The filter cigarette manufacturing method uses a perforating mechanism (21) to perforate the binding material strip (18). The perforating mechanism uses a pressure drum (56) in conjunction with a stamp drum (54) which has protrusions around its circumference corresponding to the perforation pattern. The stamp drum protrusions produce a perforation pattern in the binding material strip to control the air throughflow characteristic. The protrusions on the stamp drum are partly cut away.

Abstract (de)  
Es wird eine Filteransetzmaschine (1) mit einer Perforiereinrichtung (21) zum Perforieren des Verbindungsmaterialstreifens (18) beschrieben. Diese Perforiereinrichtung enthält eine mit einer Andruckwalze (56) zusammenwirkende Prägewalze (54) mit am Umfang angeordneten Erhebungen, deren Anordnung dem gewünschten Perforationsmuster des Materialstreifens entspricht. Die Erhebungen (57) der Prägewalze (54) erzeugen in dem Materialstreifen (18) Ausprägungen (58) die wenigstens teilweise mittels einer Schleifscheibe (59) vom Materialstreifen (18) abgenommen werden. Dabei entsteht im Materialstreifen ein der Anordnung der Erhebungen (57) der Prägewalze entsprechendes Perforationsmuster. Die Erfindung bietet eine Filteransetzmaschine mit Online-Perforation des Verbindungsmaterialstreifens mit einer einfachen Perforiereinrichtung, die in vorteilhafter Weise die Regelung einer ausgewählten charakteristischen Eigenschaft der hergestellten Zigaretten, beispielsweise des Zugwiderstandes, durch Beeinflussung der Materialabnahme vom Verbindungsmaterialstreifen erlaubt. <IMAGE>

IPC 1-7  
**A24C 5/00**; **B24B 19/22**

IPC 8 full level  
**A24C 5/47** (2006.01); **A24C 5/00** (2006.01); **B24B 19/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A24C 5/007** (2013.01 - EP US); **B24B 19/223** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] LU 75989 A1 19770525
- [YA] US 2218674 A 19401022 - EATON LEWIS B
- [A] FR 2222963 A1 19741025 - GOEBEL GMBH MASCHF [DE]
- [A] DE 194021 C
- [A] US 3683559 A 19720815 - KALWAITES FRANK
- [A] GB 2137068 A 19841003 - MOLINS PLC
- [A] US 4370942 A 19830201 - DOWDING JOHN G [GB], et al
- [A] US 4240448 A 19801223 - BUCHEGGER JOACHIM [US], et al

Cited by  
EP2465362A3; RU2638520C2; CN109156892A; EP2486811A1; EP2465363A3; US10231478B2; US10264814B2; WO2011042353A1; WO2014053475A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0724846 A1 19960807**; CN 1045715 C 19991020; CN 1135313 A 19961113; DE 19503123 A1 19960808; JP H08238082 A 19960917; US 5623952 A 19970429

DOCDB simple family (application)  
**EP 96100736 A 19960119**; CN 96104366 A 19960131; DE 19503123 A 19950201; JP 1434596 A 19960130; US 58939596 A 19960122