

Title (en)

An apparatus for feeding a web of wrapping material and for severing the material in lengths in a packaging machine and a method for controlling the same

Title (de)

Vorrichtung zum Vorschub einer Einwickelmaterialbahn und zum Abtrennen einzelner Einwickelmaterialabschnitte für eine Verpackungsmaschine sowie Verfahren zum Steuern derselben

Title (fr)

Dispositif pour l'alimentation d'une nappe de matériau d'emballage et pour la coupe en sections du matériau dans une machine d'emballage, ainsi qu'un procédé pour le contrôle de celui-ci

Publication

EP 0727290 A1 19960821 (DE)

Application

EP 95117564 A 19951108

Priority

DE 19505256 A 19950216

Abstract (en)

The advancing and cutting appts. uses a strip (12) which is unwound from a reel (11) and passed between motor-driven feed rollers (16,17) to the cutter (18) which comprises a fixed blade (19) and a moving blade (21) on a rotary shaft (20). The rotational speed and angular position of the shaft are maintained in direct proportion to those of the feed rollers by rigid coupling of the respective drives so that the lengths (A) cut from the end of the strip are equal. When the machine comes to a standstill, the blade and feed rollers are stopped simultaneously and restarted in synchronism.

Abstract (de)

Vorrichtung (10) zum Vorschub einer Einwickelmaterialbahn (12) und zum Abtrennen einzelner Materialabschnitte (A) von der Bahn (12) für eine Verpackungsmaschine, mit mindestens einer angetriebenen Vorschubwalze (16) und mit einer angetriebenen Schneideinrichtung (18). Um die Einwickelmaterialbahn in besonders einfacher Weise kontinuierlich vorzuschieben und gleichmäßig große Einwickelmaterialabschnitte hiervon abzutrennen, ohne daß es zu Störungen im Betriebsablauf kommt, wird mit der Erfindung vorgeschlagen, daß die Schneideinrichtung (18) mindestens ein umlaufendes Messer (20,21) aufweist, dessen Drehgeschwindigkeit und Drehwinkel (Θ) direkt proportional zur Drehgeschwindigkeit bzw. zum Drehwinkel (δ) der Vorschubwalze ist. Durch die strenge Koppelung der Antriebe für den Vorschub und das umlaufende Messer wird sichergestellt, daß immer Materialabschnitte (A) gleichbleibender Länge von der Bahn abgetrennt werden und daß im Falle des Stillstands der Verpackungsmaschine Messer und Vorschubwalze gleichzeitig stillgesetzt und hiernach gleichzeitig wieder angefahren werden können. <IMAGE>

IPC 1-7

B26D 5/20; **B65B 57/12**

IPC 8 full level

B26D 5/20 (2006.01); **B26D 5/32** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/626 (2013.01); **B26D 5/20** (2013.01); **B26D 5/32** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3114470 A1 19820225 - SASIB SPA [IT]
- DE 4222203 A1 19940127 - PACTEC DRESDEN GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XY] EP 0543493 A1 19930526 - SMITHE MACHINE CO INC F L [US]
- [Y] GB 2213456 A 19890816 - KOERBER AG [DE]
- [Y] EP 0336012 A1 19891011 - FUJI MACHINERY CO [JP]

Cited by

CN108910605A; WO9829311A1; DE202013105129U1; DE102014204844A1; EP2668104B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0727290 A1 19960821; DE 19505256 A1 19960822

DOCDB simple family (application)

EP 95117564 A 19951108; DE 19505256 A 19950216