

Title (en)  
Sheet-wrapping machine

Title (de)  
Folienwickelmaschine

Title (fr)  
Emballeuse sous pellicule

Publication  
**EP 0727353 A2 19960821 (DE)**

Application  
**EP 96100834 A 19960122**

Priority  
DE 19505240 A 19950216

Abstract (en)  
The winding machine comprises a rotor arm guide bar (11) which consists of several telescopic non-rotatable sections (12-14) extending downwards for extension. A winding device (15) is fastened to the lowest section (14) of the bar. The machine frame (3) supports a vertically and horizontally movable lifting frame (28) which carries the foil clamp (31) and the cutting arms (32). The guide bar sections are of approximately the same length. Each consists of two side guide profiles and cross struts between the guide profiles. The top section is rigidly fastened to the rotor arm (10). The winding device is pivoted through 10 deg. to 30 deg. relative to the winding roller axis (17) towards the palette and away from it.

Abstract (de)  
Es wird eine Folienwickelmaschine der Rotorbauart zum Umwickeln von mit Packgut beladener Paletten (1) mit einem Flachfolienstreifen vorgeschlagen. Hierbei ist der Führungsschenkel (11) des Rotorarms (10) aus mehreren teleskopartig verschiebbaren Teilen (12, 13, 14) gebildet, die zur Verlängerung des Führungsschenkels (11) nach unten ausfahrbar und zu seiner Verkürzung nach oben einfahrbar sind. An dem am weitesten nach unten ausfahrbaren Teil (14) ist eine Wickelvorrichtung (15) mit ihrem aufgewickelten Flachfolienstreifenvorrat angebracht. Beim Umwickeln umkreist die Wickelvorrichtung die dabei stehende beladene Palette (1). Am Maschinenrahmen (3) ist ein Hubrahmen (28) vertikal und horizontal verschiebbar geführt, an dem eine Folienklammer (31) zum Festhalten des Flachfolienstreifenendes und Schneidarme (32) zum Durchtrennen des Flachfolienstreifens angebracht sind. Durch die besondere Bauart des Führungsschenkels (11) kann die Wickelvorrichtung (15) weit nach oben gefahren werden, um dem Hubrahmen (28) mit seiner Folienklammer (31) und seinen Schneidarmen (32) freie Fahrt über die volle Palettenhöhe zu gewähren. Auf diese Weise können an der Palette bzw. dem Packgut alle denkbaren Umwicklungsarten im programmierten Bewegungsablauf realisiert werden, wobei der Flachfolienstreifen in jeder Höhe angelegt und praktisch verlustfrei durchtrennt werden kann.  
<IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 11/02**

IPC 8 full level  
**B65B 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65B 11/025** (2013.01); **B65B 2210/20** (2013.01)

Cited by  
CN110422374A; CN111942639A

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DK FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 19505240 C1 19960314**; EP 0727353 A2 19960821; EP 0727353 A3 19960828

DOCDB simple family (application)  
**DE 19505240 A 19950216**; EP 96100834 A 19960122