

Title (en)

Installation for the production of insulated glass panes with spacers of plastic material

Title (de)

Anlage zum Herstellen von Isolierglasscheiben mit Abstandhalter auf Kunststoffbasis

Title (fr)

Dispositif pour la production de vitrages isolants avec pièce d'espacement en matière plastique

Publication

EP 0727556 A2 19960821 (DE)

Application

EP 96102231 A 19960215

Priority

DE 19505771 A 19950220

Abstract (en)

The horizontal conveyor (1) consists of several lower sections (2,4) each with horizontal conveyor on which the glass panes are erected on end. A support (9) above and to the side of the erection conveyor supports the panes leaning on it. A to-and-fro moving nozzle (13) facing a middle lower part of the horizontal conveyor applies plastics-based paste supplied to it by a conveyor arrangement (15-17) from a storage container (18). A first (2) and second (4) lower section of the horizontal conveyor preceding and following respectively the middle lower section move parallel across the plane along which the glass panes travel into a second plane determined by one or more sections (22,23) of a second horizontal conveyor (21) also possessing an erection conveyor and support.

Abstract (de)

Abschnitt einer Anlage zum Herstellen von Isolierglasscheiben, welche aus Glastafeln gebildet sind, die durch einen Abstandhalter auf Kunststoffbasis miteinander verbunden sind, mit einem aus mehreren Unterabschnitten (2, 3, 4) gebildeten Waagerechtförderer (1), dessen Unterabschnitte (2, 3, 4) jeweils einen waagerechten Aufstellförderer (8), auf welchem die Glastafeln hochkant stehen, und eine sich seitlich oberhalb des Aufstellförderers (8) erstreckende Stützeinrichtung (9) aufweisen, an welche sich die auf dem Aufstellförderer (8) stehenden Glastafeln anlehnen, wobei die Stützeinrichtung (9) eine Glastafellaufebene bestimmt, und mit einer parallel zur Glastafellaufebene auf und ab bewegbaren, der Glastafellaufebene in einem mittleren Unterabschnitt (3) des Waagerechtförderers zugewandte Düse (13), welcher mittels einer Fördereinrichtung (15-17) das Material auf Kunststoffbasis von zunächst pastöser Beschaffenheit aus einem Vorratsbehälter (18) zugeführt wird, um es als Strang auf eine Glastafel aufzutragen. Es sind ein dem mittleren Unterabschnitt (3) vorangehender erster Unterabschnitt (2) des Waagerechtförderers (1) und ein auf den mittleren Unterabschnitt (3) folgender zweiter Unterabschnitt (4) des Waagerechtförderers (1) quer zur Glastafellaufebene parallel zu sich selbst verschiebbar in eine zweite Glastafellaufebene, welche durch einen oder mehrere Abschnitte (22, 23) eines zweiten Waagerechtförderers (21) bestimmt ist, welcher ebenfalls einen Aufstellförderer (8) und eine Stützeinrichtung (9) für Glastafeln aufweist und die Lücke zwischen dem ersten und zweiten Unterabschnitt (2, 4) in der zweiten Glastafellaufebene überbrückt. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/673

IPC 8 full level

E06B 3/673 (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/6733 (2013.01); **E06B 3/67365** (2013.01); **E06B 3/67369** (2013.01)

Cited by

CN109415173A; EA037440B1; IT202200000140A1; US10689208B2; WO2018010942A1; WO2023131876A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE

DOCDB simple family (publication)

EP 0727556 A2 19960821; **EP 0727556 A3 19980114**; DE 19505771 C1 19960926

DOCDB simple family (application)

EP 96102231 A 19960215; DE 19505771 A 19950220