

Title (en)

Device for transferring workpieces between processing stations

Title (de)

Vorrichtung zum Transfer von Werkstücken durch eine Folge von Bearbeitungsstationen

Title (fr)

Dispositif permettant de transférer des pièces dans une série de postes de travail

Publication

EP 0728544 A1 19960828 (DE)

Application

EP 96102238 A 19960215

Priority

DE 19506077 A 19950222

Abstract (en)

The transfer device has two horizontal spaced-out transporting rails (2) which can be moved horizontally and vertically towards each other by motors. The motors are on a traverse (7) and link the rails to the traverse. A levelling guide (10) is fitted between the transporting rails and the motors for the horizontal movement of them. This guide has at least two braces (11, 12) and a twin-arm tie (13) with three connecting points (15-19). Each brace is linked to one point on the traverse side. The other end of the brace is connected to the connection point (18, 19) of the twin-arm tie. Its third point is pivoted to the rail.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung dient zum Transfer von Werkstücken durch eine Folge von Bearbeitungsstationen einer Presse, eines Simulators oder dergleichen Bearbeitungs- oder Einrichtmaschine. Es sind zwei parallel im Abstand zueinander angeordnete Transportschienen vorgesehen, die mit Hilfe von Motoren horizontal in ihrer Längsrichtung, vertikal auf und ab und gegebenenfalls horizontal aufeinanderzu bewegbar sind. Die Motoren sind jeweils auf einer Traverse angeordnet, wobei die Transportschiene an der Traverse angelenkt ist. Zwischen den Transportschienen und den auf der Traverse angeordneten Motoren ist für die Horizontalbewegung der Transportschienen eine Ausgleichsführung vorgesehen. Die Ausgleichsführung weist wenigstens zwei Streben und eine doppelarmige Lasche mit drei Anlenkpunkten auf, wobei jede der Streben traversenseitig an jeweils einem Punkt gelenkig angebracht ist. Das andere Ende der Streben ist jeweils an einem der Anlenkpunkte der doppelarmigen Lasche angebracht, wobei der dritte Anlenkpunkt der doppelarmigen Lasche gelenkig an der Transportschiene gelagert ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 43/05

IPC 8 full level

B21D 43/05 (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/05 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0616859 A1 19940928 - SCHULER GMBH L [DE]
- [A] DE 4310057 A1 19940929 - SCHULER GMBH L [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0728544 A1 19960828; **EP 0728544 B1 20000503**; CZ 285547 B6 19990915; CZ 50296 A3 19961211; DE 19506077 A1 19960829; DE 59605085 D1 20000608; ES 2146801 T3 20000816; US 5690026 A 19971125

DOCDB simple family (application)

EP 96102238 A 19960215; CZ 50296 A 19960220; DE 19506077 A 19950222; DE 59605085 T 19960215; ES 96102238 T 19960215; US 60566396 A 19960222