

Title (en)

Method for producing castings which are later connected to concrete

Title (de)

Verfahren zum Giessen von später mit Beton verbundenen Gussteilen

Title (fr)

Procédé de fabrication de pièces métalliques coulées qui sont liées au béton ultérieurement

Publication

**EP 0730921 A1 19960911 (DE)**

Application

**EP 95103387 A 19950309**

Priority

EP 95103387 A 19950309

Abstract (en)

Prodn. is claimed of castings which subsequently are combined with concrete and hence require anchoring surfaces to ensure a strong joint with concrete. Such components (5) are cast in sand moulds produced by means of permanent patterns. The rim of the hollow space to hold concrete is provided with an internal protrusion (10) forming below it an anchoring recess (9) for concrete.

Abstract (de)

Gußteile, deren Hohlräume später mit Beton gefüllt werden, wie z.B. Deckel für befahrbare Schachtabdeckungen, müssen eine innige und dauerhafte Verbindung mit dem Beton eingehen. Diese Verbindung wird erfindungsgemäß durch mindestens einen Vorsprung (10) verbessert, der an den Rand des offenen Hohlraums angegossen wird. Der Beton wird dann regelrecht verklammert und kann sich nicht mehr lösen. Der Vorsprung (10) kann über den ganzen Umfang ununterbrochen durchlaufen; es ist jedoch auch eine mehrmalige Unterbrechung denkbar; zum Formen der Rücksprünge unter den Vorsprüngen werden Einsatzformkern (7) verwendet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B22C 9/10**; **B22C 9/22**

IPC 8 full level

**B22C 9/10** (2006.01); **B22C 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22C 9/10** (2013.01); **B22C 9/22** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 1034617 A 19660629 - FORD MOTOR CO
- [DA] DE 9206734 U1 19920806

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0730921 A1 19960911**

DOCDB simple family (application)

**EP 95103387 A 19950309**