

Title (en)
Device and procedure for maintenance of spinning devices

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zur Wartung von Spinnvorrichtungen

Title (fr)
Dispositif et procédé pour l'entretien des métiers à filer

Publication
EP 0731195 A1 19960911 (DE)

Application
EP 96101015 A 19960125

Priority
DE 19508095 A 19950308

Abstract (en)
A number of identical spinning positions are serviced by a travelling service unit which removes the relevant elements and replaces them with serviced elements in exchange. The elements which were removed are taken by the service unit to a service station. After servicing they are again brought to one of the spinning positions allocated to the service station for common exchange with elements to be serviced.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Wartung von Spinnvorrichtungen (1,10,11) ist eine Wartungseinrichtung (4) vorgesehen, die längs einer Vielzahl gleichartiger, spinnrelevante Elemente (20,22,23,25) aufweisender Spinnstellen (100) verfahrbar ist. An einer Spinnstelle (100) werden die zu wartenden spinnrelevanten Elemente (20,22,23,25) der Spinnvorrichtung (1) durch die Wartungseinrichtung (4) ausgebaut und gegen entsprechende, bereits gewartete Elemente ausgetauscht. Diese Elemente werden nun anstelle der zu wartenden Elemente eingebaut. Die ausgebauten Elemente werden durch die Wartungseinrichtung (4) gemeinsam einer Servicestation (8) zugeführt und dort gewartet. Nach der Wartung werden sie zum gemeinsamen Austausch gegen zu wartende Elemente einer Spinnvorrichtung (1,10,11) zu einer der der Servicestation zugeordneten Spinnstellen (100) gebracht und dort wieder eingebaut. Den spinnrelevanten Elementen (20,22,23,25) ist eine mit Hilfe der Wartungseinrichtung (4) lösbare und verriegelbare Verriegelungseinrichtung (3) zugeordnet. Die Wartungseinrichtung (4) weist für die Spinnelemente (20,22,23,25) eine Versatzvorrichtung (40,41,450,451) zum Herausheben der durch die Verriegelungsvorrichtung (3) freigegebenen Spinnelemente und zum Überführen der Spinnelemente in ihre Einbauposition an einer Spinnstelle auf. In der Wartungseinrichtung (4) ist zum Transport der Spinnelemente eine Aufnahmestelle für die Spinnelemente vorgesehen. <IMAGE>

IPC 1-7
D01H 13/00

IPC 8 full level
D01H 13/26 (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01H 13/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] EP 0534898 A1 19930331 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [A] EP 0230569 A1 19870805 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]

Cited by
CZ297547B6; EP3239084A1; DE102017104337A1; CN108532048A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0731195 A1 19960911; EP 0731195 B1 19970827; CZ 63896 A3 19960911; DE 19508095 A1 19960912; DE 59600019 D1 19971002; JP H08325862 A 19961210; SK 29896 A3 19961002; US 5611195 A 19970318

DOCDB simple family (application)
EP 96101015 A 19960125; CZ 63896 A 19960304; DE 19508095 A 19950308; DE 59600019 T 19960125; JP 4385096 A 19960229; SK 29896 A 19960305; US 46704295 A 19950606