

Title (en)

Method and device for controlling the humidity of a web in a printing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Regeln der Feuchtigkeit einer Materialbahn in einer Druckmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif de contrôle de l'humidité d'une bande de matériau dans une machine d'impression

Publication

EP 0732198 A2 19960918 (FR)

Application

EP 96103259 A 19960302

Priority

CH 76695 A 19950317

Abstract (en)

The humidity control system for the band of material passing through a printing machine includes photoelectric detectors (10,20) detecting the position of a mark on the left and a mark on the right of the material. This allows determination of the size of the print produced by the first station (11), whilst further marks allows determination of the size of the print produced by the second station (12). The detectors are connected to an electronic processing circuit (30) which determines the difference between the printing sizes. In the event of there being a significant difference in the sizes controls (52,54) are automatically used to drying and/or use of water vapour at each station to correct the humidity and consequently the difference in size.

Abstract (fr)

Le dispositif pour la mise en oeuvre du procédé de contrôle de l'humidité d'une bande de matériau dans une machine d'impression comprend des moyens photoélectriques (10, 20) détectant la position d'une marque à droite et d'une marque à gauche matérialisant la largeur de l'impression effectuée par une station (11), et détectant la position des marques à droite et à gauche matérialisant la largeur de l'impression effectuée par la station suivante (12). Il comprend également des moyens électroniques (30) recevant les signaux des moyens photoélectriques (20) et établissant l'éventuelle différence de largeur d'une impression à l'autre ainsi qu'un calculateur électronique (40) relié aux moyens électroniques (30) générant, dans le cas d'une différence non nulle, un signal électrique primaire de correction s'appliquant sur des moyens de régulation (52, 54) du chauffage d'une plaque ou d'un rouleau en contact avec la bande ou du flux, du chauffage et/ou de la teneur en vapeur d'eau du séchoir de la station pour ramener la valeur de l'humidité de la bande à sa valeur initiale à l'entrée de la machine, et générant des signaux électriques secondaires de correction dégressifs s'appliquant respectivement sur des moyens de régulation (52', 54') de chacun des séchoirs (S1, S2, S3) de la machine d'impression. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 13/02; **B41F 23/02**

IPC 8 full level

B41F 13/02 (2006.01); **B41F 23/02** (2006.01); **B41F 33/06** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B41F 13/025 (2013.01 - EP US); **B41F 23/00** (2013.01 - KR); **B41F 23/02** (2013.01 - EP US)

Cited by

US6021713A; CN112078230A; WO9818626A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0732198 A2 19960918; **EP 0732198 A3 19960925**; **EP 0732198 B1 19990519**; AT E180210 T1 19990615; BR 9601040 A 19980106; CA 2171919 A1 19960918; CA 2171919 C 20000314; CH 690230 A5 20000615; CN 1094833 C 20021127; CN 1135606 A 19961113; DE 69602479 D1 19990624; DE 69602479 T2 19991021; DK 0732198 T3 19991129; ES 2134524 T3 19991001; JP 3373998 B2 20030204; JP H08267728 A 19961015; KR 0162729 B1 19990501; KR 960033758 A 19961022; TW 316873 B 19971001; US 5632201 A 19970527

DOCDB simple family (application)

EP 96103259 A 19960302; AT 96103259 T 19960302; BR 9601040 A 19960318; CA 2171919 A 19960315; CH 76695 A 19950317; CN 96103566 A 19960315; DE 69602479 T 19960302; DK 96103259 T 19960302; ES 96103259 T 19960302; JP 5791996 A 19960314; KR 19960007132 A 19960316; TW 85102958 A 19960312; US 61682196 A 19960315