

Title (en)

Method of manufacturing reinforced coatings, especially on concrete surfaces, and associated reinforcement net

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von armierten Beschichtungen, insbesondere auf Betonoberflächen, und zugehöriges Armierungsnetz

Title (fr)

Procédé de fabrication de revêtements armés, notamment sur des surfaces en béton, et filet d'armature associé

Publication

EP 0732464 A1 19960918 (DE)

Application

EP 95118963 A 19951201

Priority

CH 366394 A 19941202

Abstract (en)

At least one reinforcement network of glass fibres is applied on the basic layer. At least one upper layer of flowing or pasty hardenable material, particularly spray mortar or spray concrete, is applied on the basic layer provided with the reinforcement network (8). The reinforcement network is formed as a tissue of strands shaped as open fibre bundles suitable for the penetration of flowing or pasty material. It has a mesh width of approximately 12 mm. It can also have a symmetrical mesh width of at least 35 mm., or at most 70 mm. It has a resistance to tearing of at least 20 kN/m. and an expansion factor of at most 5%.

Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung von armierten Beschichtungen, insbesondere auf Betonoberflächen, bei dem auf die zu behandelnde Oberfläche eine Grundsicht (7) aus in fließfähigem oder pastösem Zustand befindlichem, aushärtendem Material, insbesondere Spritzmörtel oder Spritzbeton, sodann auf diese Grundsicht ein Armierungsnetz (8) mit Mineralfasern, insbesondere Glasfasern, und schliesslich auf die mit dem Armierungsnetz versehene Grundsicht eine Obersicht (9), wiederum aus in fließfähigem oder pastösem Zustand befindlichem, aushärtendem Material, insbesondere Spritzmörtel oder Spritzbeton, aufgebracht wird. In Verbindung mit den Gattungsmerkmalen wird ein Armierungsnetz (8) in Form eines Gewebes oder Geflechts aus Strängen (S) verwendet, die als für das Eindringen von in fließfähigem oder pastösem Zustand befindlichem Material offene Faserbündel ausgebildet sind. Das Armierungsnetz (8) wird in Form eines Gewebes oder Geflechts mit einer Maschenweite (M) von mindestens etwa 12 mm verwendet. <IMAGE>

IPC 1-7

E04F 13/04; E21D 11/10

IPC 8 full level

E04F 13/04 (2006.01); **E21D 11/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

E04F 13/04 (2013.01); **E04F 13/047** (2013.01); **E21D 11/107** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2514806 A1 19830422 - MATHIS ISOLATIONS TECHNIK GMBH [DE]
- [A] FR 2287558 A1 19760507 - JULIEN GUY [FR]
- [A] DE 9307660 U1 19931007 - SYNTEN GEWEBE TECHNIK GMBH [DE]
- [A] FR 2663971 A1 19920103 - OHBAYASHI CORP [JP]
- [A] DE 4026943 C1 19910829
- [A] AT 365708 B 19820210 - VOGEL WERNER ING [AT]
- [A] EP 0106986 A2 19840502 - ISPO PUTZ & FARBEN [DE]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 355 (M - 1004)<4298> 13 July 1990 (1990-07-13)

Cited by

WO2011022849A1; CN106522991A; EP1320650A4; FR2909699A1; US7685783B2; US7060148B2; US7311964B2; WO9914038A3; WO2004011707A3; US7252868B2; US7857923B2; US7204065B2; US9458061B2; US7141284B2; US7703253B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0732464 A1 19960918; EP 0732464 B1 20021009; AT E225889 T1 20021015; CH 688779 A5 19980313; DE 59510417 D1 20021114

DOCDB simple family (application)

EP 95118963 A 19951201; AT 95118963 T 19951201; CH 366394 A 19941202; DE 59510417 T 19951201