

Title (en)

Suction cylinder enabling the transfer of a fibre web between a transport belt and two calendering rolls

Title (de)

Saugzylinder, der die Übergabe von Faservlies zwischen einem Transportband und zwei Kalanderwalzen ermöglicht

Title (fr)

Cylindre aspirant permettant le transfert d'un voile fibreux entre un tapis de transport et deux cylindres de calandrage

Publication

EP 0733729 A1 19960925 (FR)

Application

EP 96490017 A 19960311

Priority

FR 9503573 A 19950322

Abstract (en)

The mechanism to transfer a fibre web (1) between a conveyor belt (2) and two calender rollers (3a, 3b) has a suction cylinder (4) with a fixed vacuum zone (A, B) which rotates in the direction of the conveyor belt (2) movement and against the rotation of the lower calender roller (3a). It lies on the web (1) path between the conveyor belt (2) and the two calender rollers (3a, 3b), at or near a tangent to the lower calender roller (3a). It gives an initial calender action, and the web (1) clings to the lower roller (3a) to be carried to the upper roller (3b). In addition, the suction cylinder (4) is at a level near the belt (2) for the web (1) to be held by suction against its surface (5a) as far as the pre-calender zone between the cylinder (4) and the lower roller (3a).

Abstract (fr)

Le dispositif de l'invention consiste en un cylindre aspirant (4) qui comporte un secteur d'aspiration fixe (AB). Ce cylindre (4) est entraîné en rotation dans le même sens que le tapis de transport (2) et dans le sens de rotation inverse du cylindre de calandrage inférieur (3a), et est interposé sur le parcours du voile (1) entre le tapis de transport (2) et les deux cylindres de calandrage (3a, 3b), d'une part en étant tangent ou quasiment tangent au cylindre de calandrage inférieur (3a) en sorte de délimiter avec celui-ci une zone de pré-calandrage du voile (1) au-delà de laquelle le voile fibreux adhère à la surface du cylindre de calandrage inférieur (3a) et est entraîné par ce cylindre inférieur jusqu'au cylindre de calandrage supérieur (3b), et d'autre part en étant positionné à proximité du tapis de transport (2) de telle sorte qu'au niveau du cylindre aspirant (4), le voile fibreux se trouve plaqué par aspiration sur la surface (5a) dudit cylindre, et s'y trouve maintenu par aspiration jusqu'à la zone de pré-calandrage entre le cylindre aspirant (4) et le cylindre de calandrage inférieur (3a). <IMAGE>

IPC 1-7

D01G 15/46; D01G 25/00

IPC 8 full level

B65H 20/12 (2006.01); **D01G 15/46** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01); **D21F 3/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01G 15/465 (2013.01 - EP US); **D01G 25/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] EP 0155656 A2 19850925 - SPINNBAU GMBH [DE]
- [YD] FR 81287 E 19630823 - DOLLFUS MIEG & COMPAGNIE
- [A] EP 0282996 A2 19880921 - JAPAN COTTON TECH ECONOM [JP]
- [A] DE 1241319 B 19670524 - FEHRER ERNST

Cited by

EP2085504A1; AU2011211354B2; AU2011211422B2; AU2011211389B2; AU2011211440B2; EP0837163A1; EP0899370A3; EP2417951A1; FR2791364A1; EP2417952A1; US6550107B1; WO0056960A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK FR GB IE LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0733729 A1 19960925; EP 0733729 B1 19971229; AT E161591 T1 19980115; DE 69600129 D1 19980205; DE 69600129 T2 19980604; DE 733729 T1 19970605; DK 0733729 T3 19980119; FR 2732042 A1 19960927; FR 2732042 B1 19970613; JP H08260375 A 19961008; US 6050469 A 20000418

DOCDB simple family (application)

EP 96490017 A 19960311; AT 96490017 T 19960311; DE 69600129 T 19960311; DE 96490017 T 19960311; DK 96490017 T 19960311; FR 9503573 A 19950322; JP 9206296 A 19960321; US 61560596 A 19960313