

Title (en)

Method of manufacture of a rail support and support obtained according to this method

Title (de)

Herstellungsverfahren für eine Eisenbahnschienenunterstützung und nach dem Verfahren hergestellte Unterstützung

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un support de rail de chemin de fer, et support susceptible d'être obtenu par la mise en oeuvre de ce procédé

Publication

**EP 0733738 A1 19960925 (FR)**

Application

**EP 96400568 A 19960319**

Priority

FR 9503199 A 19950320

Abstract (en)

The rail support sleeper comprises a block (2) of reinforced concrete (38) and a visco-elastic bedplate (8). The block upper face takes the rail and its lower face (6) supports the block on ballast. The bedplate covering the lower face acts as an intermediate support between the ballast and the block. The manufacturing procedure involves a visco-elastic plate (18) having the same dimensions as the bedplate is prefabricated. During this phase chippings (27) are regularly distributed and attached onto one face (20) of the plate. The block is made by moulding concrete in a mould and the prefabricated plate integrated with it to form the bedplate. During moulding the plate is placed so that its chipping face coincides with the block lower face so that the chippings are integrated into the concrete.

Abstract (fr)

La présente invention concerne un procédé de fabrication d'un support de rail de chemin de fer, tel qu'une traverse, ainsi qu'un support susceptible d'être réalisé par ce procédé. Ce support (1) comporte au moins un bloc (2) de béton armé et au moins une semelle (8) en matériau visco-élastique, que l'on réalise sous forme d'une plaque préfabriquée (18) que l'on solidarise avec le bloc (2) en intégrant au béton (38) de celui-ci, lors de son moulage, des gravillons (27) précédemment solidarisés avec cette plaque préfabriquée (18), notamment par intégration partielle au matériau visco-élastique de celle-ci. Application à la réalisation de tout support de rail de chemin de fer, comportant au moins un bloc de béton et une semelle en matériau visco-élastique. <IMAGE>

IPC 1-7

**E01B 1/00**; **E01B 3/46**

IPC 8 full level

**B28B 19/00** (2006.01); **E01B 1/00** (2006.01); **E01B 3/46** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 19/0046** (2013.01); **E01B 1/001** (2013.01); **E01B 3/46** (2013.01); **E01B 2204/01** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] EP 0465390 A1 19920108 - ETANCHEITE LES REVETEMENTS ET [FR], et al
- [A] EP 0569867 A1 19931118 - PHOENIX AG [DE]
- [A] DE 2659161 A1 19780706 - ZUEBLIN AG
- [A] EP 0440597 A1 19910807 - PORR ALLG BAUGES [AT]

Cited by

FR2935399A1; EP1186709A3; EP0833008A1; FR2753998A1; FR2983876A1; FR2983875A1; US7033988B2; WO2013088073A1; WO9928555A3; WO2022051208A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)

**EP 0733738 A1 19960925**; **EP 0733738 B1 20000628**; AT E194180 T1 20000715; DE 69608985 D1 20000803; DE 69608985 T2 20001130; ES 2147349 T3 20000901; FR 2732046 A1 19960927; FR 2732046 B1 19970620

DOCDB simple family (application)

**EP 96400568 A 19960319**; AT 96400568 T 19960319; DE 69608985 T 19960319; ES 96400568 T 19960319; FR 9503199 A 19950320