

Title (en)  
Flat upholstered article

Title (de)  
Flächiger Polsterkörper

Title (fr)  
Corps flat rembourré

Publication  
**EP 0734668 A1 19961002 (DE)**

Application  
**EP 96104673 A 19960325**

Priority  
DE 29505064 U 19950325

Abstract (en)  
The flat upholstery body consists of at least one plate of spring-elastic material with a number of grille webs bounded by apertures at the edges. The grille plate (1) is in the form of an undulating profile body with the wave extremities of its contour with grille webs running through them, preferably with a clearance across the wave extension direction. The wave extremities are formed by wave ridges (5) and wave valleys (6) of a wave contour with equal wavelengths on the upper and lower sides of the profile body. The grille webs running through the wave extremities extend over parts of the wave ridges and wave valleys.

Abstract (de)  
Vollständig durchlüfteter Polsterkörper aus Gitterplatten mit Wellenprofil. Die Wellenextrema ihrer Wellenkontur werden von Gitterstegen durchlaufen, von denen viele vorzugsweise quer zu zumindest einer Wellenausbreitungsrichtung und jeweils durchgängig über einen großen Teil einer Wellenlänge voneinander beabstandet angeordnet sind. Es findet nur eine begrenzte, vorgegebene Biegeverformung statt, bei der die Gitterstege nach Art von Einzelbiegefedern weitgehend unabhängig voneinander verformt werden können. Hierdurch besitzt der Polsterkörper trotz Platten-Herstellung eine hohe Punktelastizität. Durch geschickte Dimensionierung des Wellendickenverlaufs können ein günstiger Spannungsverlauf ohne Spannungsspitzen und eine gleichmäßige Aufnahme der Verformungsarbeit im Polstermaterial erzielt werden. Daraus ergibt sich eine hohe Lebensdauer des Polsterkörpers. Es kann eine einzelne Gitterplatte verwendet werden oder mehrere gleiche oder unterschiedliche übereinander gestapelte Gitterplatten, die lose übereinandergelegt, randseitig festgelegt oder über in Abstützungseingriff mit benachbarten Gitterplatten stehenden Gitterstegen form- oder stoffschlüssig fixiert werden können. Als Material kommen Elastomere, wie Naturkautschuk und TPE, Federstahl oder Kunststoffe in Betracht. <IMAGE>

IPC 1-7  
**A47C 27/14**

IPC 8 full level  
**A47C 27/14** (2006.01); **A47C 27/15** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A47C 27/144** (2013.01 - EP US); **A47C 27/15** (2013.01 - EP US); **B68G 13/00** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/24273** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24322** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24686** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24694** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24702** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24711** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24719** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24727** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] DE 1011126 B 19570627 - DUNLOP RUBBER CO  
• [A] EP 0519322 A1 19921223 - HEERKLOTZ SIEGFRIED [DE]  
• [A] GB 438792 A 19351125 - SORBO LTD, et al

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IE IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 5747140 A 19980505**; AT E198696 T1 20010215; DE 29505064 U1 19960725; DE 59606325 D1 20010222; EP 0734668 A1 19961002; EP 0734668 B1 20010117

DOCDB simple family (application)  
**US 62052496 A 19960322**; AT 96104673 T 19960325; DE 29505064 U 19950325; DE 59606325 T 19960325; EP 96104673 A 19960325