

Title (en)

Method for automatically adjusting the crusher clearance of an impact breaker and impact breaker

Title (de)

Verfahren zur automatischen Einstellung des Mahlspaltes einer Zerkleinerungsmaschine und Zerkleinerungsmaschine

Title (fr)

Procédé de réglage automatique de la fente de broyage d'un concasseur à percussion et concasseur à percussion

Publication

**EP 0734771 A1 19961002 (DE)**

Application

**EP 96103262 A 19960302**

Priority

DE 19511097 A 19950325

Abstract (en)

[origin: DE19511097C1] The rotor works in conjunction with a striker mechanism pivotably arranged in the breaker housing. The distance between the striker mechanism and the striker tools is adjustable. A measurement device (31) enables the position to be determined in which the rotating striker tools slidingly contact the outwardly pivoted striker mechanism. A control is available for the grinding gap adjustment which can be regulated by the backward pivoting of the striker mechanism. A vibration measurement device is directly or indirectly connected with the striker mechanism, and provides frequency and amplitude values, being connected to the control device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur automatischen Einstellung des Mahlspaltes einer Zerkleinerungsmaschine, die einen Rotor (12) mit umfangsseitig angeordneten Prallwerkzeugen (11) und ein verschwenkbar gelagertes Prallwerk (13) aufweist, dessen Abstand zu den Prallwerkzeugen (11) einstellbar ist, indem das Prallwerk (13) so weit verschwenkt wird, bis es die Prallwerkzeuge (11) bei laufendem Rotor (12) berührt, was durch Messung der Schwingungen des Prallwerkes (13) feststellbar und als Nullstellung bei Überschreiten eines vorgebbaren Schwingungsschwellenwertes registriert wird, wonach das Prallwerk anschließend um den Weg zurückgeschwenkt wird, durch den die gewünschte Sollgröße des Mahlspaltes erreicht wird. Hierzu wird ein im Hydraulik-Steuerkreis angeordneter Druckaufnehmer (31) oder ein die Stellung des Stellkolbens (23, 24) messender Wegaufnehmer oder ein Drehwinkelmesser, der am Schwenkgelenk (15) des Prallwerkes (13) angeordnet ist, verwendet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B02C 13/09**

IPC 8 full level

**B02C 13/09** (2006.01); **B02C 13/26** (2006.01); **B02C 13/31** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B02C 13/095** (2013.01 - EP US); **B02C 13/28** (2013.01 - KR); **B02C 13/30** (2013.01 - KR); **B02C 13/31** (2013.01 - KR); **B02C 25/00** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [AD] EP 0391096 A2 19901010 - SALZGITTER MASCHINENBAU [DE]
- [AD] DE 3525101 A1 19870115 - ORENSTEIN & KOPPEL AG [DE]
- [A] EP 0513479 A1 19921119 - ORENSTEIN & KOPPEL AG [DE]
- [A] CA 1331044 A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DK ES FI FR GB GR IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**US 5718389 A 19980217**; AU 4816696 A 19961003; AU 697123 B2 19980924; BR 9601114 A 19980106; CA 2171501 A1 19960926; CZ 285256 B6 19990616; CZ 78196 A3 19961016; DE 19511097 C1 19960711; EP 0734771 A1 19961002; HU 9600723 D0 19960528; HU P9600723 A2 19990628; HU P9600723 A3 20000328; JP H08266921 A 19961015; KR 960033553 A 19961022; MX 9601100 A 19970228; PL 313405 A1 19960930; TW 326409 B 19980211; ZA 962302 B 19970922

DOCDB simple family (application)

**US 61732996 A 19960318**; AU 4816696 A 19960319; BR 9601114 A 19960325; CA 2171501 A 19960311; CZ 78196 A 19960315; DE 19511097 A 19950325; EP 96103262 A 19960302; HU P9600723 A 19960322; JP 3501296 A 19960222; KR 19960008142 A 19960325; MX 9601100 A 19960325; PL 31340596 A 19960321; TW 85103020 A 19960313; ZA 962302 A 19960322