

## Title (en)

Method for producing a ballastless track superstructure for at least one railway track

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines schotterlosen Oberbausystems für zumindest ein Eisenbahngleis

## Title (fr)

Méthode de production d'une superstructure de voie sans ballast pour au moins une voie ferrée

## Publication

**EP 0735189 A1 19961002 (DE)**

## Application

**EP 96108134 A 19950321**

## Priority

- DE 4411889 A 19940407
- EP 95104104 A 19950321

## Abstract (en)

The process involves the casting of a concrete plinth (8) on a previously cast fresh concrete slab (5). The plinth is then ground down to the correct level and alignment, and chambers (6) are drilled into both it and the slab, in order to receive anchoring bolts for tensioning a supporting plate (9). Concrete filler is then poured into the chambers, and the plate is laid and adjusted, before the rails are placed and bolted using fastening devices (12). The setting of a shuttering frame (17) for the plinth, the laying and grinding of the latter, the drilling of the chambers, and the placing, adjusting and securing of the rails, can all be done by automatic or semi-automatic mobile equipment.

## Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung eines schotterlosen Oberbausystems für zumindest ein Eisenbahngleis aus zwei Eisenbahnschienen, insbesondere für Hochgeschwindigkeitsstrecken, auf einer Betonfahrbahnplatte mit Auflagersockeln (8) aus Beton, mit in die Betonfahrbahnplatte eingesenkten Verankerungsdübelbohrungen (6) in Form von Vergußkammern, mit auf den Auflagersockeln angeordneten Schienenauflegerplatten (9) mit randseitigen Ausnehmungen für die Verankerungsschrauben (11) und mit auf den Schienenauflegerplatten angeordneten Eisenbahnschienen, die mit Hilfe von mit den Schienenauflegerplatten verbundenen Schienenbefestigungsvorrichtungen (13,14) an den Schienenauflegerplatten befestigt sind. Es wird wie folgt gearbeitet: Betonieren der Auflagersockel für die Schienen auf die zuvor betonierte Betonfahrbahnplatte frisch auf frisch. Höhen- und lagegenaues Abschleifen der Auflagersockel. Einbringen der Vergußkammern in die Auflagersockel und die Betonfahrbahnplatte durch Bohren. Einfüllen des Vergußbetons. Aufsetzen und Justieren der Schienenauflegerplatten. Verlegen der Schienen sowie Anziehen und Verschrauben der Schienen mit den Schienenbefestigungsvorrichtungen. Die Arbeiten werden mit automatisch oder halbautomatisch arbeitenden, fahrbaren Maschinenaggregaten durchgeführt. <IMAGE>

## IPC 1-7

**E01B 1/00**; **E01B 37/00**

## IPC 8 full level

**E01B 2/00** (2006.01); **E01B 1/00** (2006.01); **E01B 29/00** (2006.01); **E01B 31/00** (2006.01); **E01B 35/00** (2006.01); **E01B 37/00** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**E01B 1/002** (2013.01); **E01B 9/02** (2013.01); **E01B 29/005** (2013.01); **E01B 37/00** (2013.01)

## Citation (search report)

- [AD] FR 2122863 A5 19720901 - LECHLER CHEMIE GMBH
- [A] DE 2422942 A1 19751120 - ZUEBLIN AG

## Cited by

CN107905046A; EP1201823A1; US8439725B2; US6808660B2; WO2005001203A1; WO0236882A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0676504 A1 19951011**; **EP 0676504 B1 19980408**; AT E164897 T1 19980415; AT E164898 T1 19980415; CN 1112624 A 19951129; CN 1131351 C 20031217; CZ 285120 B6 19990512; CZ 285140 B6 19990512; CZ 42798 A3 19990512; CZ 87795 A3 19951213; DE 4411889 A1 19951012; DE 59501812 D1 19980514; DE 59501846 D1 19980514; EP 0735189 A1 19961002; EP 0735189 B1 19980408; ES 2114705 T3 19980601; ES 2114752 T3 19980601; PL 177215 B1 19991029; PL 308045 A1 19951016; RU 2148685 C1 20000510; RU 95105171 A 19970220

## DOCDB simple family (application)

**EP 95104104 A 19950321**; AT 95104104 T 19950321; AT 96108134 T 19950321; CN 95104574 A 19950407; CZ 42798 A 19950406; CZ 87795 A 19950406; DE 4411889 A 19940407; DE 59501812 T 19950321; DE 59501846 T 19950321; EP 96108134 A 19950321; ES 95104104 T 19950321; ES 96108134 T 19950321; PL 30804595 A 19950407; RU 95105171 A 19950406