

Title (en)

Method for manufacturing a studded chain link, apparatus for carrying out this method and studded chain link produced by this method

Title (de)

Stegkettenglieder, Verfahren und Vorrichtung zu seiner Herstellung

Title (fr)

Procédé de fabrication de mailles à étau, moyens en vue de la mise en oeuvre de ce procédé et mailles à étau ainsi obtenues

Publication

EP 0736348 A1 19961009 (FR)

Application

EP 96490019 A 19960329

Priority

FR 9504129 A 19950403

Abstract (en)

The method involves heating and forming a blank for the chain cross link into a shape where the diametrical plane (P) perpendicular to the plane of the annular blank has a concavity (11) at each end (5,6) forming a V shaped section. The form of the concavity is constant parallel to the longitudinal axis of the link. The V-section has an opening angle and size where so that on assembly one initially presses the ends of the cross link on the lateral surfaces of its sides (9,10) on the faces of the V and at a set distance from the base of the V and practically by the two generatrices (12,13) of the lateral faces. Force is then applied to each end of the link to compress it.

Abstract (fr)

L'invention se rapporte à un procédé de fabrication de mailles (1) comprenant une pièce (2) en forme d'anneau pourvu d'un étau (4). Ce procédé est caractérisé en ce que : avant montage, on conforme les extrémités de l'étau de manière telle que chaque extrémité (5,6) présente une section en V ayant une ouverture d'angle et d'amplitude telles qu'au montage, on amorcera l'appui de l'extrémité (5,6) de l'étau sur la face latérale (7,8) du côté (9,10) de l'étau par les faces du V, lors du montage, par application . de la pression diamétrale imposée à la maille : on amène chaque face du V de l'étau en contact avec la maille, on imprime les faces du V dans la surface latérale du côté de la maille, on crée dans le côté de la maille un épaulement assurant un calage de l'étau dans sa position diamétrale. <IMAGE>

IPC 1-7

B21L 11/14; **B21K 25/00**

IPC 8 full level

B21K 25/00 (2006.01); **B21L 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21K 25/00 (2013.01); **B21L 11/14** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] BE 540508 A
- [Y] GB 2262967 A 19930707 - SKF GMBH [DE]
- [A] FR 901239 A 19450720 - KOHLE UND EISENFORSCHUNG GMBH
- [A] GB 656639 A 19510829 - HUMPHREY GEORGE TAYLOR
- [A] DE 1200104 B 19650902 - MEYER ROTH PASTOR MASCHF

Designated contracting state (EPC)

DE ES GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0736348 A1 19961009; FR 2732250 A1 19961004; FR 2732250 B1 19970711

DOCDB simple family (application)

EP 96490019 A 19960329; FR 9504129 A 19950403