

## Title (en)

Method and device for carrying out the method of filling projectiles with submunitions

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens für das Auffüllen von Geschosskörpern mit Subprojektilen

## Title (fr)

Procédé de remplissage de projectiles avec sous-munitions et dispositif de sa mise en oeuvre

## Publication

**EP 0736745 A1 19961009 (DE)**

## Application

**EP 95118419 A 19951123**

## Priority

CH 97895 A 19950405

## Abstract (en)

The filling device forms layers (40) of sub-projectiles (20) before filling. These layers are equal in thickness to the length of the sub-projectiles. They run in planes across the axis of the shell body. In the layer, they adopt a position in accordance with their geometrical positioning in a cavity (42) in the shell body. The circumference of the layer is formed during assembly so that the sub-projectiles maintain their position without being able to turn. The shape of this circumference may be a regular hexagon, so that the cylindrical sub-projectiles have their axes running parallel to the longitudinal axis of the shell body.

## Abstract (de)

Mit dieser Vorrichtung können in kürzester Zeit Subprojektilen in einer bestimmten geometrischen Anordnung in einen Geschosskörper gefüllt werden, ohne dass durch Umlagerungen Fehler entstehen können. Zu diesem Zweck werden die Subprojektilen (20) vor dem Auffüllen zu Schichten (40) zusammengefasst, die so dick wie die Länge der Subprojektilen (20) sind und die in Ebenen quer zur Längsachse (43) des Geschosskörpers verlaufen. Die Subprojektilen (20) nehmen in der Schicht (40) eine Lage ein, die ihrer geometrischen Anordnung in einem Hohlraum (42) des Geschosskörpers entspricht. Der Umfang der Schichten (40) wird bei der Zusammenfassung derart geformt, dass die Subprojektilen (20) nach dem Einschieben einer Schicht (40) in den Hohlraum (42) in diesem unter Einhaltung der vorher gebildeten geometrischen Anordnung verdrehsicher gehalten werden. Gemäss einer bevorzugten Ausführung weist der Umfang der Schicht (40) die Form eines regelmässigen Sechsecks auf, wobei die aus Zylindern bestehenden Subprojektilen (20) mit ihren Achsen parallel zur Längsachse (43) des Geschosskörpers verlaufen. <IMAGE> <IMAGE>

## IPC 1-7

**F42B 33/02**; **B65B 19/34**

## IPC 8 full level

**F42B 12/62** (2006.01); **B65B 19/34** (2006.01); **F42B 12/58** (2006.01); **F42B 33/02** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 19/34** (2013.01 - EP US); **F42B 12/58** (2013.01 - EP US); **F42B 33/02** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] US 3093072 A 19630611 - PIGMAN GEORGE L
- [A] EP 0180002 A1 19860507 - NESTLE SA [CH]
- [A] FR 2606135 A1 19880506 - THOMSON BRANDT ARMEMENTS [FR]

## Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0736745 A1 19961009**; **EP 0736745 B1 20010822**; CA 2169039 A1 19961006; CA 2169039 C 20000201; CH 690309 A5 20000714; DE 59509535 D1 20010927; IL 116978 A0 19960514; IL 116978 A 19981227; JP H08285499 A 19961101; NO 955348 D0 19951229; NO 955348 L 19961007; SG 44047 A1 19971114; US 6049957 A 20000418; US 6142054 A 20001107; ZA 961978 B 19960917

## DOCDB simple family (application)

**EP 95118419 A 19951123**; CA 2169039 A 19960207; CH 97895 A 19950405; DE 59509535 T 19951123; IL 11697896 A 19960131; JP 864996 A 19960122; NO 955348 A 19951229; SG 1996010033 A 19960404; US 50633400 A 20000218; US 62758696 A 19960404; ZA 961978 A 19960312