

Title (en)
Rotary cutting device

Title (de)
Rotationsschneidvorrichtung

Title (fr)
Installation de découpage rotatif

Publication
EP 0737554 A2 19961016 (FR)

Application
EP 96104694 A 19960325

Priority
CH 107895 A 19950415

Abstract (en)

The rotating cutting out installation for packaging boxes comprises a control and cutting out finishing system (18) arranged between the cutting-out station (15) and the reception station (20). This control system comprises a series of lower conveyor belts (21,22) located side by side in the installation width. A series of these lower belt conveyors (21) are placed facing upper (39) and lower (54) rotating tools for putting flaps on the boxes with the other series placed on the other side. The second series of lower conveyors (22) is associated with upper conveyors (41). Vacuum chambers (37,38) are arranged under the upper strands (34) of the lower conveyor belts. The upper rotating tools have a protuberance on their circumference. This protuberance acts conjointly with a machined miller in the circumference of the lower rotating tools. The cut-out boxes are rolled by a pressure cylinder (40) which presses them against the upper strand (34) of the lower conveyors, this strand being supported by a support table (35).

Abstract (fr)

L'installation de découpage rotatif comprend, un organe de contrôle et de finition du découpage (18) est agencé entre la station de découpage (15) et la station de réception (20). Cet organe de contrôle et de finition du découpage comporte des moyens de transport des découpes de boîtes constitués par des transporteurs inférieurs à courroie (21, 22) disposés côte à côte dans la largeur de l'installation. Une série de ces transporteurs inférieurs à courroie (21) sont placés en regard des moyens d'action sur les pattes des découpes de boîtes alors que l'autre série de ces transporteurs inférieurs à courroie (22) sont placés de part et d'autre desdits moyens d'action. La deuxième série des transporteurs inférieurs à courroie (22) est associées à des transporteurs supérieurs (41). Des chambres à dépression (37, 38) sont agencées au-dessous des brins supérieurs (34) des courroies des transporteurs inférieurs à courroie (21, 22). Des moyens d'action sur les pattes des découpes de boîtes sont constitués par des outils rotatifs supérieur (39) et inférieur (54). Les outils rotatifs supérieurs (39) comportent au moins une protubérance aménagée sur leur circonférence. Cette protubérance agit conjointement avec un fraisage usiné dans la circonférence des outils rotatifs inférieurs (54). Les moyens de laminage des découpes de boîtes sont constitués par un cylindre de pression (40) agissant sur les découpes de boîtes en les pressant contre le brin supérieur (34) des transporteurs inférieurs (21, 22), ledit brin supérieur étant supporté par une tablette d'appui (35). <IMAGE>

IPC 1-7
B26F 3/02; **B31B 1/74**; **B65H 35/10**

IPC 8 full level
B26D 1/40 (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B26F 3/00** (2006.01); **B31B 50/16** (2017.01)

CPC (source: EP KR US)
B26D 1/36 (2013.01 - KR); **B26D 7/1818** (2013.01 - EP US); **B26F 3/002** (2013.01 - EP US); **B31B 50/16** (2017.07 - EP KR US); **B31B 50/88** (2017.07 - EP US)

Cited by
CN104960245A; CN108098857A; CN107107371A; EP0878277A3; US10688678B2; WO2016087053A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE DK ES FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0737554 A2 19961016; CH 690958 A5 20010315; CN 1081533 C 20020327; CN 1136994 A 19961204; JP H08281595 A 19961029; KR 0180868 B1 19990401; KR 960037229 A 19961119; TW 292987 B 19961211; US 5762596 A 19980609

DOCDB simple family (application)
EP 96104694 A 19960325; CH 107895 A 19950415; CN 96104602 A 19960415; JP 9239096 A 19960415; KR 19960011148 A 19960413; TW 85103651 A 19960327; US 63238696 A 19960410