

## Title (en)

Exhaust collector, particularly for an internal combustion engine in a motor vehicle, and process for its manufacture

## Title (de)

Abgassammelrohr, insbesondere für eine Brennkraftmaschine in einem Kraftfahrzeug, und Verfahren zu dessen Herstellung

## Title (fr)

Collecteur d'échappement, en particulier pour un moteur à combustion interne d'un véhicule à moteur, et procédé pour sa fabrication

## Publication

**EP 0737803 A1 19961016 (DE)**

## Application

**EP 96101586 A 19960205**

## Priority

DE 19514020 A 19950413

## Abstract (en)

The compensator (10,11) between two pipe sections (7,8,9) serves to compensate for the length alteration as the result of temp. change. Within the compensator is arranged a gas feed pipe (22) which is formed via extended connections (19) from at least one of the pipe sections. The connection forming the gas feed pipe is cylindrical, oval or conical. The connection is formed on a pipe section (7) and the compensator on the adjoining pipe section (8), whereby the free end of the compensator tightly encloses the other pipe section. The free end of the compensator is formed by a cylindrical connecting section, the internal dia. of which corresponds to the outer dia. of the adjoining pipe section.

## Abstract (de)

Ein Abgassammelrohr (1) besitzt mindestens zwei Anschlußstutzen (2,3,4,5), die über Rohrabschnitte (7,8,9) miteinander verbunden sind. Zwischen den Rohrabschnitten (7,8,9) ist ein Kompensator (10,11) vorgesehen, der zum Ausgleich der Längenänderung infolge Temperaturwechsel dient. Zur Reduzierung der Herstellkosten und Verlängerung der Lebensdauer sowie Verminderung der Geräuschentwicklung wird vorgeschlagen, innerhalb des Kompensators (10,11) ein Gasführungsrohr (22) anzuordnen, das durch verlängerte Stutzen (19) von mindestens einem der Rohrabschnitte (7,8,9) gebildet wird. Das Abgassammelrohr (1) eignet sich insbesondere für Brennkraftmaschinen in einem Kraftfahrzeug. <IMAGE>

## IPC 1-7

**F01N 7/10**; **F01N 7/18**

## IPC 8 full level

**F01N 13/10** (2010.01); **F01N 13/18** (2010.01)

## CPC (source: EP US)

**F01N 13/10** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1816** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1883** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] EP 0171624 A1 19860219 - WITZENMANN METALLSCHLAUCHFAB [DE]
- [AD] DE 3500568 A1 19860710 - WITZENMANN METALLSCHLAUCHFAB [DE]
- [A] DE 3427746 A1 19860130 - WITZENMANN METALLSCHLAUCHFAB [DE]
- [A] US 5331810 A 19940726 - INGERMANN KEITH C [US], et al
- [A] CH 240033 A 19451130 - CHICAGO METAL HOSE CORP [US]
- [A] EP 0356378 A2 19900228 - SULZER AG [CH]

## Cited by

WO2007139522A1; EP0789137B1

## Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0737803 A1 19961016**; **EP 0737803 B1 19991103**; DE 19514020 A1 19961017; DE 59603526 D1 19991209; US 5689954 A 19971125

## DOCDB simple family (application)

**EP 96101586 A 19960205**; DE 19514020 A 19950413; DE 59603526 T 19960205; US 61667096 A 19960315