

Title (en)

Method and device for making sample bags and sample bag obtained

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Musterbeuteln und nach dem Verfahren hergestellte Musterbeutel

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de sachets d'échantillons et sachet d'échantillon obtenu

Publication

EP 0739822 A1 19961030 (DE)

Application

EP 96105180 A 19960401

Priority

- CH 116795 A 19950424
- CH 21696 A 19960129

Abstract (en)

The system involves a device for carrying out a shaping stage or for introducing shaping components and comprises at least one press cushion or form matrix for introduction of the adhesion positions. It may also comprise a pair of folding or rolling tools (31). The sample bag, in addition to the closure seams (6, 6') has at least one additional adhesion position connecting the foil strips (1'). The bag has two opposing, rolled-in or folded-in edges. Double longitudinal seams (6'') are incorporated, and between the individual seams at least one of the foils has a fold running parallel to the longitudinal seams.

Abstract (de)

Durch das erfindungsgemässe Verfahren werden aus Folienbahnen (1') durch Erstellen von Längsnähten (6') und Quernähten (6) und durch Befüllen zwischen der Erstellung von aufeinanderfolgenden Quernähten (6) Musterbeutel (12) hergestellt, die verglichen mit entsprechenden, gemäss dem Stande der Technik hergestellten Musterbeuteln in einem weiteren, automatischen Verarbeitungsprozess auch bei hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten sicherer und problemloser verarbeitbar sind. Ein derartiger Verarbeitungsschritt ist beispielsweise das Einbringen der Musterbeutel in oder das Aufbringen auf Druckprodukten. Die Konditionierung der Musterbeutel für die Weiterverarbeitung besteht im wesentlichen in einer Formstabilisierung und wird realisiert dadurch, dass die Beutel einem zusätzlichen, formgebenden Schritt unterzogen werden, und/oder dadurch, dass sie mit einem zusätzlichen Formelement versehen werden. Die nach der Methode gemäss Erfindung hergestellten Beutel sind vereinzelt oder am Strang sehr viel einfacher handhabbar, da sie eine definierte, sich beim Handhaben nicht mehr wesentlich verändernde Form aufweisen. Man kann sie mit bekannten Mitteln zu Stangen aufreihen, einzeln greifen und weiterverarbeiten. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 61/00; **B65B 31/00**

IPC 8 full level

B65B 9/02 (2006.01); **B65B 61/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 9/02 (2013.01 - EP US); **B65B 61/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] WO 8605163 A1 19860912 - VITTEL EAUX MIN [FR]
- [Y] DE 1271012 B 19680620 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES
- [Y] US 3471990 A 19691014 - BONUCHI JAMES A, et al
- [Y] WO 8603163 A1 19860605 - HEISIG WILHELM [DE]
- [Y] DE 1123612 B 19620208 - VERA DELNON GEB KASALOVA
- [Y] DE 2449570 A1 19760422 - THALLER JOSEF
- [Y] GB 2124580 A 19840222 - WILSON REGINALD DAVID

Cited by

JPH11292020A; EP1099632A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0739822 A1 19961030; **EP 0739822 B1 20010704**; CA 2173930 A1 19961025; DE 59607200 D1 20010809; US 5735107 A 19980407

DOCDB simple family (application)

EP 96105180 A 19960401; CA 2173930 A 19960411; DE 59607200 T 19960401; US 63899696 A 19960424