

Title (en)
Method for manufacturing stackable closing membranes

Title (de)
Verfahren zum Herstellen von stapelbaren Verschlussmembranen

Title (fr)
Procédé pour fabriquer des membranes de fermeture empilables

Publication
EP 0742148 A1 19961113 (DE)

Application
EP 96810288 A 19960506

Priority
CH 133995 A 19950509

Abstract (en)
The membranes (17), having a high degree of flatness, are stamped out of a continuous sheet (1) after embossing, and stacked. In a first operation, the sheet is passed between a pair of rollers (4) embossing it on one side, after which a second pair (9) emboss it on the other side. The pressures exerted by the pairs of rollers are independently adjustable. The stamped-out membranes are monitored for flatness, either continuously or one-by-one, and if flatness is insufficient the roller pressures are varied to correct matters. Embossing can form worm-, point- or needle-shaped protrusions.

Abstract (de)
Verfahren zur Herstellung von stapelbaren Verschlussmembranen 17 mit hoher Planlage aus Deckelfolien 1, wobei die Deckelfolien 1 zwei Seiten, eine Oberseite 2 und eine Unterseite 3, aufweisen und die Deckelfolien 1 als Endlosmaterial oder als Format mit einer Prägung versehen wird und die Verschlussmembranen 17 aus dem Endlosmaterial oder dem Format ausgestanzt und gestapelt werden. Bei vorliegendem Verfahren wird in einem ersten Prägeschritt die Deckelfolie durch ein Prägewalzenpaar 4 geführt und eine erste Prägung von der einen Seite her aufgebracht und in einem zweiten Prägeschritt wird die Deckelfolie durch ein zweites Prägewalzenpaar 12 geführt und eine zweite Prägung von der anderen Seite her aufgebracht. Die Prägedrücke des ersten und des zweiten Prägewalzenpaares 4, 9 sind unabhängig voneinander einstellbar. Geprägte und gestanzte Verschlussmembranen 17 werden kontinuierlich oder taktweise auf ihre Planlage geprüft werden und bei unzureichender Planlage wird der Druck des ersten oder des zweiten Prägewalzenpaares 4, 9 oder beider Prägewalzenpaare 4, 9 soweit verändert, dass sich die Planlage für die nachfolgenden Verschlussmembranen 17 einstellt. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 7/01; **B31F 1/07**

IPC 8 full level
B31F 1/07 (2006.01); **B65B 7/01** (2006.01)

CPC (source: EP)
B31F 1/07 (2013.01); **B65B 7/01** (2013.01); **B31F 2201/0733** (2013.01); **B31F 2201/0774** (2013.01); **B31F 2201/0794** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2503036 A1 19821008 - ERCA [FR]
- [A] FR 2399948 A1 19790309 - SONOCO PRODUCTS CO [US]
- [A] DE 1065712 B
- [A] DE 1043059 B 19581106 - SCHICKEDANZ VER PAPIERWERK
- [A] US 1571594 A 19260202 - LORENZ WILLIAM A

Cited by
CN102514031A; US6440564B1; WO9907546A1; WO0069622A1; US11142379B2; US11325760B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0742148 A1 19961113; CH 689860 A5 19991231

DOCDB simple family (application)
EP 96810288 A 19960506; CH 133995 A 19950509