

## Title (en)

Method and plant for making a packaging unit and packaging unit obtained

## Title (de)

Verfahren und Anlage zur Erstellung einer Packungseinheit sowie nach dem Verfahren bzw. in der Anlage erstellbare Packungseinheit

## Title (fr)

Procédé et installation pour la fabrication d'une unité d'emballage et unité d'emballage obtenue

## Publication

**EP 0744345 A1 19961127 (DE)**

## Application

**EP 96101468 A 19960301**

## Priority

CH 154095 A 19950524

## Abstract (en)

The method involves using a package conveyor (28) which branches into two conveyor units (30,31). The ends of the conveyor units in the travel direction of packages (12) are in the form of phased conveyors (30a,31a). The ends of conveyor units are positioned symmetrically to the grouping/stacking unit (32) which has four stacking shafts (36a-d) which form a stacking intersection (36) with equal arms and a centre (37). A rotor turns the stacking intersection in phases on an axle (A). A feeder supplies a row of packages to the conveyor units. When each layer has been stacked, the stack (11) is lowered and removed.

## Abstract (de)

Packungen (12) werden einer Stapelstation (32) symmetrisch zugeführt. Die Stapelstation (32) weist ein Stapelkreuz (36) mit vier Stapelschächten (36a - 36d) auf, welche im Turnus in einer Beschickungsstellung mit Packungen (12) gefüllt werden, aus welchen ein Packungsstapel (11) gebildet wird. Darin bilden Packungen (11) die von verschiedenen Seiten zugeführt werden, jeweils eine Schicht, in der sie gegenparallel und ggfs sich mindestens in den Kopfteilen überlappend angeordnet sind. Nach Drehung um 90 Grad werden sie Stapelschächte (36a - 36d) in einer Entleerungsstellung geleert und die Packungsstapel (11) einem Behälter (16) zugeführt, mit welchem sie eine Packungseinheit (16) bilden. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65B 35/50**; **B65B 35/54**; **B65D 5/54**

## IPC 8 full level

**B65B 5/06** (2006.01); **B65B 35/50** (2006.01); **B65B 35/54** (2006.01); **B65D 5/54** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 5/061** (2013.01); **B65B 35/50** (2013.01); **B65B 35/54** (2013.01); **B65D 5/54** (2013.01)

## Citation (search report)

- [Y] DE 1957337 A1 19700618 - THORSTED MASKINFABRIK AS
- [Y] US 3854270 A 19741217 - CLOUD C, et al
- [Y] GB 1457624 A 19761208 - LERNER MACHINE CO LTD
- [YX] US 3435584 A 19690401 - PRECHTER KARL E
- [Y] DE 2738786 A1 19790315 - KIRCHER GERHARD
- [Y] CH 571436 A5 19760115 - PERLEN PAPIERFABRIK
- [A] DE 2421889 A1 19741128 - AZIONARIA COSTRUZIONI ACMA SPA
- [A] US 5117614 A 19920602 - JOHNSEN HUGO [CA]
- [A] GB 2221670 A 19900214 - ST REGIS PACKAGING LTD [GB]

## Cited by

WO0166417A1; CN112455752A; EP0925890A1; EP1473234A1; CN107902144A; AU716172B2; US6145281A; WO9741032A3; WO9742079A1; EP1487703A1

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FI FR GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0744345 A1 19961127**

## DOCDB simple family (application)

**EP 96101468 A 19960301**