

Title (en)  
Vacuum drying cabinet

Title (de)  
Vakuum-Trockenschrank

Title (fr)  
Armoire de séchage à vide

Publication  
**EP 0745818 A2 19961204 (DE)**

Application  
**EP 96108046 A 19960521**

Priority  
DE 19518996 A 19950529

Abstract (en)  
A vacuum drying cupboard incorporates shelves constructed as heat exchangers which maintain the temp. at a required level. The upper and lower shelf panels are sheet metal. Adjacent upper and lower shelves are joined by their ends and the cavity within each shelf contg. the heat transfer fluid medium is sub-divided into sections by intermediate structures. The novelty is that (a) the ends (11-14) of the upper shelf face (5) metal panel and the lower face (6) metal panel are extended to form side-strips, (b) that the end edges (11,13) of each upper panel (5) and the end-edges (12,14) of the lower panel (6) contact the neighbouring heating/cooling surface (4) to form a vacuum-tight join, (c) the outer upper panel (5') and the outer lower panel (6') are fabricated without any significant side-strip, (d) the depressions (2-2''') formed by the upper (5) and lower (6) panels and the side strips (11-14) are held by a frame (15,150) within the door (3,30) and together form a vacuum chamber.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Trockenschrank (1) mit als Auflageflächen für Trockengutträger vorgesehenen, thermisch einstellbaren, von einem Wärmeübertragungsmedium durchflossenen Heiz- und oder Kühlplatten (4) welche Ober- und Unterbleche (5,6) aufweisen, die sich über den Durchsatz des Wärmeübertragungsmediums bestimmende und ihren Innenraum abschließende Zwischenleisten (7) und Seitenleisten (8) abstützen. Ein derartiger Vakuum-Trockenschrank soll so verbessert werden, daß er leicht, auch maschinell, zu reinigen sowie mit geringem Aufwand und kostengünstig zu erstellen ist. Dazu wird vorgeschlagen, daß die Oberbleche (5) und Unterbleche (6) mindestens zweiseitig vom Blech weg ausgebogene Seitenstreifen (11 bis 14) aufweisen, daß die Stirnflächen der Seitenstreifen (11,13) eines Oberblechs (5) sowohl die Stirnflächen der Seitenstreifen (12,14) des Unterblechs (6) der benachbarten Heiz- und/oder Kühlplatte (4) aneinanderstoßen und vakuumdicht miteinander verbunden sind, wobei das äußere Oberblech (5') und das äußere Unterblech (6') ohne wesentliche Seitenstreifen ausgebildet sind, und daß die jeweils durch Oberblech (5) und Unterblech (6) und deren Seitenstreifen (11 bis 14) gebildeten Mulden (2 bis 2''') in einen, die Verschlußtür (3,30) haltenden Rahmen (15,150) eingelassen sind und einen gemeinsamen Vakuumraum bilden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**F26B 5/04**; **F26B 7/00**

IPC 8 full level  
**F26B 5/04** (2006.01); **F26B 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**F26B 5/04** (2013.01); **F26B 5/044** (2013.01)

Cited by  
DE102006022906A1; WO2007131751A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0745818 A2 19961204**; **EP 0745818 A3 19980520**; **EP 0745818 B1 20020306**; AT E214148 T1 20020315; DE 19518996 A1 19961205; DE 19518996 C2 19980219; DE 59608819 D1 20020411; DK 0745818 T3 20020527; ES 2173996 T3 20021101; PT 745818 E 20020731

DOCDB simple family (application)  
**EP 96108046 A 19960521**; AT 96108046 T 19960521; DE 19518996 A 19950529; DE 59608819 T 19960521; DK 96108046 T 19960521; ES 96108046 T 19960521; PT 96108046 T 19960521