

Title (en)
Wall element for rising structures and method of manufacturing the same

Title (de)
Wandelement für Hochbauten und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)
Élément de paroi pour constructions élevées et son procédé de fabrication

Publication
EP 0751262 A1 19970102 (DE)

Application
EP 96110386 A 19960627

Priority
DE 19523997 A 19950630

Abstract (en)
The reinforcement (7,8) which is embedded before the casting material set protrudes over the lower end face and upper end face of the wall element to form a reinforced connection. The load-absorbing edge strips of the upper end face are flat. Length-adjustable levelling members (15) such as threaded rods and screw sleeves for the wall element are embedded spaced out from each other in the lower end face. At least the upper end face has additionally two spaced anchorage members for fixing lifting tools. Empty tubes (11) for electric cables can be embedded in the wall element to protrude over the relevant end faces of the wall element.

Abstract (de)
In einer stehend angeordneten Stahlschalung werden die Bewehrung (7, 8), gegebenenfalls Installationsteile (11), Platzhalter für Durchbrüche und dgl., sowie Nivelliermittel (15, 16) in im Verhältnis zur späteren Einbausituation kopfstehender Orientierung eingelegt. Dann wird der Baustoff bis zu einer durch die Geschoßhöhe des Bauwerks vorgegebenen Höhe eingegossen. Nach dem Entformen wird das so vorgefertigte Wandelement um 180° um eine horizontale Achse gedreht, mit einer Hilfsvorrichtung zur lotrechten Justierung versehen und über der oberen Stirnfläche des Wandelementes des darunterliegenden Geschosses positioniert sowie mittels der sich auf dieser Stirnfläche abstützenden Nivelliermittel (15, 16) in der Horizontalen und mittels der Hilfsvorrichtung in der Vertikalen ausgerichtet. Der verbleibende Spalt zu der oberen Stirnfläche des Wandelementes des darunterliegenden Geschosses wird mit Ortbeton verfüllt. Das so hergestellte und eingebaute Wandelement braucht nicht nachgearbeitet und nicht verputzt zu werden. <IMAGE>

IPC 1-7
E04B 1/16; E04C 2/52; B28B 23/02

IPC 8 full level
E04B 1/04 (2006.01); **B28B 23/02** (2006.01); **E04B 1/16** (2006.01); **E04B 1/38** (2006.01); **E04B 1/41** (2006.01); **E04C 2/06** (2006.01); **E04C 2/52** (2006.01); **E04G 11/10** (2006.01); **E04G 17/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 23/0025 (2013.01); **B28B 23/024** (2013.01); **E04B 1/161** (2013.01); **E04C 2/521** (2013.01); **E04G 11/10** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 3228342 A1 19840209 - EGER FRIEDRICH
• [A] WO 8801325 A1 19880225 - UNAN PTY LTD [AU]
• [A] DE 4332793 C1 19950112 - SCHRADER EBERHARD [DE]
• [A] GB 2083534 A 19820324 - GUIOD DE CASTRO HELIO
• [A] DE 2914920 A1 19791031 - BERANEK KURT ING
• [A] DE 3302821 A1 19840802 - DAHM KLAUS DIPL ING
• [A] US 4996770 A 19910305 - MCCracken L SCOTT [US]

Cited by
CN110219459A; CN115492381A; NL1037624A; CN115506534A; CN105133829A; CN113622562A; EP1046758A1; CN104060819A; WO2005019550A1; WO0001901A1; WO2005124043A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0751262 A1 19970102; EP 0751262 B1 20040114; AT E257879 T1 20040115; CZ 190096 A3 19970312; CZ 290537 B6 20020814; CZ 294093 B6 20041013; DE 59610890 D1 20040219; DK 0751262 T3 20040517; PL 181551 B1 20010831; PL 181672 B1 20010831; PL 314995 A1 19970106

DOCDB simple family (application)
EP 96110386 A 19960627; AT 96110386 T 19960627; CZ 190096 A 19960627; CZ 2002562 A 19960627; DE 59610890 T 19960627; DK 96110386 T 19960627; PL 31499596 A 19960627; PL 34331196 A 19960627