

Title (en)

Method and apparatus for rolling strips with transversely irregularities in thickness and/or in length

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Walzen von Bändern mit über ihre Breite ungleichförmige Dicken- und/oder Längenverteilung

Title (fr)

Procédé et dispositif de laminage de bandes ayant transversalement des irrégularités d'épaisseur et/ou de longueur

Publication

EP 0752285 A2 19970108 (DE)

Application

EP 96110457 A 19960628

Priority

DE 19524729 A 19950707

Abstract (en)

Rolling strips (B) of non-uniform thickness, and/or length distribution over their width, involves using at least one pivotable control roll (5, 9) on the entry and/or exit side (E, A) of a roll stand (W). The tensile stress is determined over the strip width, by measuring device(s) (7, 11) located on the same side as the control roll. Dependent on the tensile stress distribution obtained, the control roll (5, 9) is adjusted until this distribution corresponds to a target value. Also claimed is an appts. for implementation of the proposed method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Walzen von Bändern (B), welche über ihre Breite eine ungleichförmige Dicken- und/oder Längenverteilung aufweisen, unter Verwendung mindestens einer auf der Einlauf- und/oder Auslaufseite eines Walzwerks (W,W',W'') angeordneten, in ihrer Stellung relativ zum Band (B) verschwenkbaren Steuerrolle (5,9,21,27,41,43), welche es unabhängig von den jeweiligen Betriebszuständen ermöglichen, bei einer geringen Störanfälligkeit ein durch Ungleichförmigkeit im Dicken- und/oder Längenverlauf über die Breite eines Bandes verursachtes Bandverlaufen zu kompensieren. Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß mit mindestens einer Meßeinrichtung (7,11,25) die Verteilung der Zugspannungen über die Breite des Bandes (B) erfaßt wird und daß entsprechend der erfaßten Zugspannungsverteilung die Steuerrolle (5,9,21,27,41,43) so lange verstellt wird, bis die erfaßte Zugspannungsverteilung einem Sollwert entspricht.

<IMAGE>

IPC 1-7

B21B 37/68

IPC 8 full level

B21B 37/00 (2006.01); **B21B 37/28** (2006.01); **B21B 37/68** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 37/68 (2013.01 - EP US)

Cited by

DE19843039A1; EP0974406A2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0752285 A2 19970108; EP 0752285 A3 19970115; DE 19524729 A1 19970116; JP H0924406 A 19970128; US 5778717 A 19980714

DOCDB simple family (application)

EP 96110457 A 19960628; DE 19524729 A 19950707; JP 17645896 A 19960705; US 67379696 A 19960627