

Title (en)

Feeding device for metal sheet printing and lacquering machines

Title (de)

Anlegeeinrichtung für Blechtafeldruckmaschinen und Blechtafellackiermaschinen

Title (fr)

Margeur pour des imprimeuses et des machines de lacquage de tôles

Publication

EP 0752310 A2 19970108 (DE)

Application

EP 95119014 A 19951202

Priority

DE 4445638 A 19941221

Abstract (en)

[origin: DE4445638A1] The device has two stops (13) which are arranged in the path of motion of the front edge (12) of a metal sheet (11). The sheet can be linked by a coupler (22,23) to a device (14) which can move parallel to this path. The coupler is arranged above or below the sheet in the area of the stops, and can be guided across its path. It can also be guided at right angles to and from the sheet surface by a lifting device (24), and has an adhering element which makes a frictional connection with the sheet. The element may be a suction bowl or an electromagnet.

Abstract (de)

Die Anlegeeinrichtung (10) für Blechtafel-Druckmaschinen und Blechtafel-Lackiermaschinen weist zwei Anschläge (13) auf, die in der Bewegungsbahn der Vorderkante (12) der zugeführten Blechtafel (11) angeordnet sind. Als Teil einer Andrückvorrichtung (14) ist in der Nachbarschaft der Anschläge (13) ein Koppelglied (22; 23) vorhanden, das mittels einer Hubvorrichtung (24) an die Blechtafel (11) heranführbar und von ihr wegführbar ist und das mit der Blechtafel (11) koppelbar und von ihr entkoppelbar ist. Das Koppelungsglied (22; 23) ist mittels eines nachgiebigen Kraftübertragungsgliedes (27; 28) mit der Andrückvorrichtung (14) gekoppelt. Es ist außerdem eine Ausrichtvorrichtung (15) für das seitliche Ausrichten der Blechtafel (11) vorhanden, die auf der einen Seite der Bewegungsbahn der Blechtafel (11) ein primäres Ausrichtelement (61; 62) und auf der anderen Seite ein sekundäres Ausrichtelement (17) aufweist. Das primäre Ausrichtglied (61; 62) ist entweder an der Sollstelle der ihm zugekehrten Seitenkante (18) der Blechtafel (11) positioniert oder dort positionierbar. Das sekundäre Ausrichtelement (17) ist relativ zur Sollstelle der ihm zugekehrten Seitenkante (19) der Blechtafel (11) verschiebbar geführt und mittels eines nachgiebigen Kraftübertragungsgliedes (38) mit einem Kraftantrieb (37) gekoppelt, der sich an einem unverschieblich angeordneten Halter (56) abstützt. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 1/00

IPC 8 full level

B41F 1/00 (2006.01); **B65H 9/08** (2006.01); **B65H 9/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 9/08 (2013.01); **B65H 9/101** (2013.01); **B65H 9/105** (2013.01)

Cited by

WO0242076A1; EP2921441A1; WO2015139786A1; US6862985B2

Designated contracting state (EPC)

DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4445638 A1 19960627; DE 59508065 D1 20000427; EP 0752310 A2 19970108; EP 0752310 A3 19970910; EP 0752310 B1 20000322; EP 0752310 B2 20040107

DOCDB simple family (application)

DE 4445638 A 19941221; DE 59508065 T 19951202; EP 95119014 A 19951202