

Title (en)
Method for winding up several cables and lifting device

Title (de)
Verfahren zum Aufwickeln mehrerer Halteseile und Hubwerk

Title (fr)
Procédé pour enrouler plusieurs câbles et dispositif de levage

Publication
EP 0752387 A1 19970108 (DE)

Application
EP 96250144 A 19960703

Priority
DE 19525921 A 19950704

Abstract (en)
The retaining ropes are wound parallel in a common plane close together in spiral form onto the cable drum. The two outer ropes are each supported from outside so that they are fixed at the sides relative to each other and the contact between the individual rope layers is always in the apex point of the rope cross-section. Where a gondola hoist hangs by two or more retaining ropes the cable drum (1) has a single winding gap whose width is greater only by a slight tolerance than the multiple of the thickness of the ropes corresponding to the number of ropes being wound up. Where four ropes are provided each two (7) are guided from the guide pulley in one direction and two (8) in the opposite direction.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Aufwickeln mehrerer Halteseile, insbesondere der Halteseile einer Fassadenbefahreinrichtung sowie ein Hubwerk, insbesondere für Dachfahrwagen von Fassadenbefahreinrichtungen zum Heben und Senken einer an mindestens zwei Halteseilen hängenden Arbeitsgondel mit einer von einem Motor angetriebenen, mit mindestens einem Wickelspalt versehenen Seiltrommel. Um ein untereinander exakt gleichmäßiges Aufwickeln für jedes Halteseil sicher zu stellen und den erforderlichen Vorrichtungsaufwand und den Platzbedarf für die Seiltrommel zu verringern, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Halteseile parallel in einer gemeinsamen Ebene dicht nebeneinander liegend in Form einer Spirale auf die Seiltrommel gewickelt werden, wobei die Seiltrommel (1) nur einen einzigen Wickelspalt (9) aufweist und dieser eine Breite hat, die lediglich um eine geringe Toleranz größer ist als das der Anzahl der aufzuwickelnden Halteseile (7, 8) entsprechende Vielfache der Dicke der Halteseile (7, 8). <IMAGE>

IPC 1-7
B66D 1/30; B66D 1/36

IPC 8 full level
B66D 1/30 (2006.01); **B66D 1/36** (2006.01)

CPC (source: EP)
B66D 1/30 (2013.01); **B66D 1/36** (2013.01)

Citation (search report)
• [DY] DE 2854743 A1 19800703 - KAEUFER CARL
• [Y] FR 2240635 A5 19750307 - STUP PROCEDES FREYSSINET [FR]
• [A] US 4057202 A 19771108 - CARR JR HAROLD F
• [A] US 3135478 A 19640602 - HARIANDER DONALD C
• [A] GB 291855 A 19280607 - WILLIAM CUTHBERT BLACKETT
• [A] FR 2689415 A1 19931008 - SCENAB AB [SE]

Cited by
NL1014474C2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)
DE 19525921 C1 19961128; DE 59600143 D1 19980514; EP 0752387 A1 19970108; EP 0752387 B1 19980408

DOCDB simple family (application)
DE 19525921 A 19950704; DE 59600143 T 19960703; EP 96250144 A 19960703