

## Title (en)

Apparatus for cutting folded printed products, such as newspapers, magazines, brochures or the like

## Title (de)

Vorrichtung zum Beschneiden von gefalteten Druckereierzeugnissen, wie Zeitungen, Zeitschriften, Broschüren und dergleichen

## Title (fr)

Dispositif pour couper des produits d'imprimerie pliés, tels que journaux, magazines, brochures et similaires

## Publication

**EP 0753386 A1 19970115 (DE)**

## Application

**EP 96108289 A 19960524**

## Priority

CH 201995 A 19950711

## Abstract (en)

The cutter device has open holder compartments (4), each with a regulatable slide unit (37). The unit is movable from an initial into a first and second active position. It engages on a printed product (50), which is located inside the compartment and supports itself on the internal supports (34). When moving into first active position, the slide unit moves the product off the support into cutting position, for cutting of the side edge (50b) parallel to the fold (50a). Movement into the second active position causes the slide to move the product into a discharge position, where it is taken over by a removal conveyor.

## Abstract (de)

Die mit ihren Falzkanten (50a) an Anschlägen (34), die den Boden der radialen Aufnahmeabteile (4) bilden, anstehenden, zu beschneidenden Druckereierzeugnisse (50) werden von einer Verschiebeeinrichtung (37) erfasst und radial nach aussen in eine Schneidposition verschoben. In dieser Schneidposition werden die Druckereierzeugnisse (50) im Bereich ihres der Falzkante (50a) gegenüberliegenden Seitenrandes (50b) festgeklemmt. Beim Vorbeilaufen der derart festgeklebten Druckereierzeugnisse (50) an einem ortsfesten Messerelement (51) erfolgt das Beschneiden der Druckereierzeugnisse (50) an diesem Seitenrand (50b). Nach Beendigung des Schneidvorganges wird die Klemmung der Druckereierzeugnisse (50) gelöst und die Verschiebeeinrichtung (37) wird um eine weitere Strecke radial nach aussen bewegt. Dadurch werden die beschnittenen Druckereierzeugnisse (50) in eine Entnahmeposition vorgeschoben, in der sie von Greifern (48) eines Wegförderers erfasst werden. Durch das gesteuerte Verschieben der Druckereierzeugnisse (50) sowohl in die Schneidposition wie auch in die Entnahmeposition ist sichergestellt, dass das Beschneiden und Uebernehmen der Druckereierzeugnisse (50) durch die Greifer (48) des Wegförderers in genau festgelegten Lagen der Druckereierzeugnisse (50) erfolgen kann. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 7/06; B26D 11/00**

## IPC 8 full level

**B26D 1/20** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 11/00** (2006.01)

## CPC (source: EP KR US)

**B26D 1/00** (2013.01 - KR); **B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **Y10S 83/934** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2192** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/648** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6489** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6542** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6572** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6585** (2015.04 - EP US)

## Citation (search report)

- [DY] EP 0367715 A1 19900509 - FERAG AG [CH]
- [DY] CH 685153 A5 19950413 - GRAPHIA HOLDING AG
- [DA] EP 0602594 A1 19940622 - FERAG AG [CH]

## Cited by

EP2103398A1; EP1862274A1; EP1426294A1; US6883294B2; US7661665B2; US9555996B2

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FI FR GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0753386 A1 19970115; EP 0753386 B1 20020109**; AU 5460196 A 19970123; AU 699259 B2 19981126; CA 2181013 A1 19970112; CA 2181013 C 20061107; DE 59608549 D1 20020214; JP 3760356 B2 20060329; JP H09131694 A 19970520; KR 100426800 B1 20040626; KR 970005548 A 19970219; US 5826476 A 19981027

## DOCDB simple family (application)

**EP 96108289 A 19960524**; AU 5460196 A 19960529; CA 2181013 A 19960711; DE 59608549 T 19960524; JP 17900396 A 19960709; KR 19960027910 A 19960711; US 67852196 A 19960709