

Title (en)  
Process for making moulded blocks

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung von Formsteinen

Title (fr)  
Procédé pour la fabrication de blocs de construction moulés

Publication  
**EP 0753387 A1 19970115 (DE)**

Application  
**EP 96107568 A 19960513**

Priority  
DE 19525324 A 19950712

Abstract (en)  
The system involves a stripper plate (10) through which the mould cores (7) penetrate. The plate is moved together with the mould (3) in relation to the mould cores vertically upwards or downwards as far as the top or bottom plane of the mould cores. Finally, the stripper plate together with the mould cores is moved horizontally out of the area of the mould. The stripper plate is connected to vertically movable, driven lifting elements consisting of two laterally positioned piston-cylinder units (12) each joined by a support (15). The supports have rollers (16) running horizontally on two frame (18) rails (17) positioned to the sides of the vibratory table (1).

Abstract (de)  
Die Form (3) zur Herstellung von Beton-Formsteinen weist mehrere Formnester (4) auf, die mit fließfähigem Beton gefüllt werden. Zur Anbringung von Aussparungen im Innern oder an den Außenseiten des Formsteins sind jedem Formnest (4) ein oder mehrere Formkerne (7) zugeordnet, die eine unterhalb der Form (3) liegende Abstreiferplatte (10) durchsetzen und von unten in die Formnester (4) hineinragen. Zum Entformen des Formsteins werden die auf einer Kernträgerplatte (8) angeordneten Formkerne (7) durch eine Vertikalbewegung relativ zur Form (3) und zur Abstreiferplatte (10) bis zur oberen Begrenzung der Abstreiferplatte (10) aus den Formnestern (4) herausgezogen und anschließend die aus Abstreiferplatte (10) und Kernträgerplatte (8) bestehende Einheit in horizontaler Richtung aus dem Bereich der Form (3) herausgefahren. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B28B 7/18**; **B28B 3/02**

IPC 8 full level  
**B28B 3/02** (2006.01); **B28B 3/06** (2006.01); **B28B 7/16** (2006.01); **B28B 7/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B28B 3/022** (2013.01 - EP US); **B28B 3/06** (2013.01 - EP US); **B28B 7/162** (2013.01 - EP US); **B28B 7/183** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [XY] DE 1937635 A1 19710204 - LINDNER HELMUT  
• [Y] US 3279021 A 19661018 - ORVILLE PRATT JAMES, et al  
• [Y] DE 3429601 A1 19860220 - REINSCHUETZ PETER [DE]  
• [Y] DE 3724641 A1 19890202 - DENNERT KG VEIT [DE]  
• [YA] GB 472477 A 19370920 - RCHARD THOMAS LIVESEY SHORROCK, et al  
• [A] DE 183789 C  
• [A] FR 2578479 A2 19860912 - RECH ETUDES TECH [FR]  
• [A] DE 3301562 C1 19840412 - KLEINHANS PETER

Cited by  
CN102416664A; DE10163323A1; CN107150133A; CN103991126A; CN108943362A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 5846576 A 19981208**; AT E216648 T1 20020515; CA 2180707 A1 19970113; DE 19525324 A1 19970116; DE 59609118 D1 20020529; DK 0753387 T3 20020708; EP 0753387 A1 19970115; EP 0753387 B1 20020424

DOCDB simple family (application)  
**US 67742196 A 19960709**; AT 96107568 T 19960513; CA 2180707 A 19960708; DE 19525324 A 19950712; DE 59609118 T 19960513; DK 96107568 T 19960513; EP 96107568 A 19960513