

Title (en)
Feeding device for flat materials

Title (de)
Vorrichtung zum Zuführen von flachen Materialien

Title (fr)
Dispositif d'introduction de matériaux plats

Publication
EP 0753475 A2 19970115 (FR)

Application
EP 96104381 A 19960320

Priority
CH 200095 A 19950710

Abstract (en)
The device feeding flat sheets (14) into a machine has a magazine (6), with a bottom (8) and a front wall (9), in which a pile of sheets is placed. Driving parts (20) on a drive shaft displace a sheet from the pile and lead it into a machine. There are parts (48) for retaining the sheets in the pile under the raised sheet. The retaining part is constituted by a small fibre velour strips arranged on the front wall of the magazine. These fibres have a resistance to displacement adapted to retain the sheets by their front edge and allow the raised sheet to be driven by the driving parts. The front wall of the magazine has a plane (45) inclined to the normal at the bottom. The fibre strips are fixed in hollows (47) in the inclined plane. The depth of these hollows is less than the fibre length so that they pass beyond the upper surface of the inclined plane and engage with the front edge of the sheets.

Abstract (fr)
Le dispositif d'introduction comprend un magasin (6) avec une paroi antérieure (9) présentant un plan incliné (45) muni d'éléments de retenue pour la pile de feuilles contenue dans le magasin sous forme de bandes de velours (48) dont les fibrilles retiennent les feuilles par leur bord antérieur. Un arbre d'entraînement (23) porte des galets d'entraînement (20) comportant un secteur à coefficient de friction élevé (100) pour entraîner la feuille la plus élevée de la pile et un secteur (101) à coefficient de friction faible permettant le glissement de la feuille lors d'une phase d'alignement. L'arbre d'entraînement (23) est mis en action par un mécanisme d'entraînement (50) comportant un embrayage avec un pignon échancré (62) à deux échancrures définissant des positions de repos et d'arrêt d'alignement coopérant avec un levier d'embrayage et de retenue (66) commandé par rotation inverse du moteur d'entraînement (58) de l'imprimante. Un dispositif d'avancement (54) permet d'effectuer l'engrènement du pignon échancré (62) avec un pignon intermédiaire (61) suite à une commande d'embrayage. Des came d'actionnement (106) permettent de repousser la plaque de support (12) des feuilles dans la position de repos. Cette plaque de support (12) est subdivisée en trois parties élastiquement sollicitées par trois ressorts (16) en direction des galets d'entraînement (20). Cette construction du dispositif d'introduction permet un fonctionnement fiable et simple, un nombre de composants réduit et un faible prix de revient. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 3/56; **B65H 3/06**

IPC 8 full level
B65H 1/04 (2006.01); **B65H 3/06** (2006.01); **B65H 3/56** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 1/022 (2013.01 - EP US); **B65H 3/0638** (2013.01 - EP US); **B65H 3/0653** (2013.01 - EP US); **B65H 3/56** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0753475 A2 19970115; **EP 0753475 A3 19980114**; **EP 0753475 B1 20011219**; CH 690853 A5 20010215; DE 69618095 D1 20020131; DE 69618095 T2 20020711; US 5711519 A 19980127

DOCDB simple family (application)
EP 96104381 A 19960320; CH 200095 A 19950710; DE 69618095 T 19960320; US 64410296 A 19960510