

Title (en)

Device for attaching a cartridge case to a projectile

Title (de)

Vorrichtung zur Befestigung einer Patronenhülse an einem Geschoss

Title (fr)

Dispositif pour fixation d'une douille à un projectile

Publication

**EP 0754929 A1 19970122 (DE)**

Application

**EP 96102062 A 19960213**

Priority

CH 212395 A 19950719

Abstract (en)

For the accommodation of the cartridge (7) by the weapon a pressure piece (2) is provided, which has a cylindrical projection, which extends into a hole of a matrix (6). In the hole in the area of a mouth of the cartridge casing (10) and of the peripheral groove an elastic ring (14) is arranged. A face surface of the elastic ring faces the face surface of the cylindrical projection and the second face surface locates via a sealing disc (15) on two slides (16) which are positioned vertically to the longitudinal axis of the cartridge in the matrix. The elastic ring is made of Vulkolan (RTM) of the Adipren (RTM) type.

Abstract (de)

Mit dieser Vorrichtung können dichte Verbindungen zwischen einer Patronenhülse und einem Geschoss mit grossem Durchmesserunterschied zwischen Führungsband und Hülsenmund (11) hergestellt und eine hohe Standzeit eines als Kerbungswerkzeug verwendeten elastischen Ringes erzielt werden. Zu diesem Zweck ist ein Druckstück (2) für die Aufnahme des Geschosses vorgesehen, das einen zylindrischen Ansatz (4) aufweist, der in eine Bohrung (5) einer Matrize (6) hineinragt. In der Bohrung (5), im Bereich einer Umfangsnut (13) und eines Hülsenmundes (11) der Patronenhülse (10) ist ein elastischer Ring (14) angeordnet, dessen eine Stirnfläche dem zylindrischen Ansatz (4) des Druckstückes (2) zugewandt ist und dessen andere Stirnfläche über eine Dichtscheibe (15) an zwei senkrecht zur Längsachse (17) der Patrone (7) in der Matrize (6) geführten Schiebern (16) anliegt. Bei der Kerbung wird die Matrize (6) mit den Schiebern (16) gegen das Druckstück (2) geschoben, wobei der elastische Ring (14) über die Dichtscheibe (15) zusammengedrückt und in radialer Richtung nach innen verformt wird, so dass der Hülsenmund (11) in die Umfangsnut (13) gedrückt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**F42B 33/00**

IPC 8 full level

**F42B 5/067** (2006.01); **F42B 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**F42B 33/001** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49913** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49934** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] CH 489288 A 19700430 - RHEINMETALL GMBH [DE]
- [A] FR 863809 A 19410410
- [A] US 2423862 A 19470715 - VOROBK CASIMER E
- [A] US 2382401 A 19450814 - DENNIS JAMES B
- [A] US 4291609 A 19810929 - IIVARINEN ANTERO

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0754929 A1 19970122**; **EP 0754929 B1 20010307**; CA 2176548 A1 19970118; CH 691556 A5 20010815; DE 59606536 D1 20010412; JP H0933196 A 19970207; NO 960665 D0 19960220; NO 960665 L 19970120; SG 55216 A1 19981221; US 5763809 A 19980609

DOCDB simple family (application)

**EP 96102062 A 19960213**; CA 2176548 A 19960514; CH 212395 A 19950719; DE 59606536 T 19960213; JP 7017196 A 19960326; NO 960665 A 19960220; SG 1996010281 A 19960717; US 67649296 A 19960708