

Title (en)

Apparatus for punching a web-like or a sheet-like material

Title (de)

Vorrichtung zum Stanzen von bandförmigen und bogenförmigen Material

Title (fr)

Dispositif pour poinçonner un matériau en forme de bande ou feuille

Publication

EP 0756919 A1 19970205 (DE)

Application

EP 96112195 A 19960729

Priority

DE 19527940 A 19950729

Abstract (en)

The equipment is particularly for cardboard, having a pan area with strip-steel cutter and an adjustable die-plate with die on the top. The die-plate has a thin fixed bottom section (20) at the pan area, and a thin top one (21) supporting the die and having some free movement. The plate sections slide in relation to each other in the x- and y-directions by means of a guiding and driving member (26,27), and can be secured in the desired position by a locking member (28). All the guiding, driving and locking members are contained within the outlines of the plate sections.

Abstract (de)

Dargestellt und beschrieben ist eine Vorrichtung zum Stanzen von bandförmigem und bogenförmigem Material, insbesondere Karton, mit einem Tiegelbereich (11), der einen Bandstahlschnitt und wenigstens eine im Tiegelbereich angeordnete, verstellbare Gegenstanzplatte (18) aufweist, an deren Oberfläche mindestens eine Matrize angeordnet ist. Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Vorrichtung zum zielgerichteten Verstellen von dünnen Gegenstanzplatten zum Zwecke der genauen Angleichung der Gegenzurichtung zum Stanzwerkzeug zu schaffen. Die Lösung der Aufgabe besteht darin, daß die Gegenstanzplatte eine im Tiegelbereich (11) ortsfest angeordnete dünne Unterplatte (20) und eine die Matrizen tragende, mit Bewegungsspielraum versehene, ebenfalls dünne Oberplatte (21) aufweist, daß beide Platten in x- und y-Richtung jeweils über mindestens ein Führungs-/Antriebsselement (26,27) verschiebbar aneinander befestigt sowie über wenigstens ein Feststellelement (28) in der gewünschten Stellung zueinander fixierbar sind und daß sämtliche Führungs-/Antriebsselemente (26,27) sowie Feststellelemente (28) im wesentlichen innerhalb der Kontur der Platten angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B26F 1/44; **B21D 28/04**

IPC 8 full level

B21D 28/04 (2006.01); **B26D 7/20** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B26F 1/44** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/20 (2013.01); **B26D 7/2628** (2013.01); **B26F 1/44** (2013.01); **B26D 2007/2607** (2013.01); **B26D 2007/2685** (2013.01); **B26F 1/40** (2013.01); **B26F 2001/4445** (2013.01); **B26F 2001/4463** (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] DE 9308628 U1 19930819 - HACA GMBH VERSCHLEISTEIL TECHN [DE], et al
- [A] US 3604298 A 19710914 - DEKIEL CHESTER

Cited by

DE102010024274A1; DE102008008112A1; EP2087972A1; EP1391277A3; EP2397285A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB LI NL AT BE CH DE ES FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0756919 A1 19970205; **EP 0756919 B1 19981209**; AT E174250 T1 19981215; DE 19527940 C1 19960926; DE 59600946 D1 19990121; ES 2127593 T3 19990416

DOCDB simple family (application)

EP 96112195 A 19960729; AT 96112195 T 19960729; DE 19527940 A 19950729; DE 59600946 T 19960729; ES 96112195 T 19960729