

Title (en)
Device for applying glue

Title (de)
Klebstoffauftragsvorrichtung

Title (fr)
Dispositif d'application de colle

Publication
EP 0761316 A2 19970312 (DE)

Application
EP 96111225 A 19960712

Priority
DE 19532582 A 19950904

Abstract (en)
[origin: US5858091A] A device for applying adhesives includes an adhesive chamber, the front side of which is closed by an adhesive roller with a vertical rotational axis which, in cooperation with one vertical side wall of the chamber, delimits a return gap for unremoved adhesive. A sealing roller is arranged parallel to the adhesive roller, forms a gap for the adhesive in cooperation with the adhesive application roller and is sealed relative to the other vertical side wall of the chamber by sealing elements. A glue application roller can be adjusted such that it adjoins the adhesive roller, receives preferably formatted glue sections from the adhesive roller and transfers the glue sections to the work pieces on which the glue needs to be applied. In order to prevent accumulations of the adhesive in front of the return gap which are discharged in uncontrolled fashion, a strip of flexible and/or elastic material is fastened to the side wall that delimits the return gap. The free end of the strip adjoins the surface region of the adhesive roller which enters the chamber.

Abstract (de)
Eine Klebstoffauftragsvorrichtung besteht aus einer Klebstoff aufnehmenden Klebstoffkammer (1), deren vordere Seite durch eine Klebstoffwalze (4) mit vertikaler Drehachse, die mit einer vertikalen Seitenwand der Kammer einen Rückförderspalt für nicht abgenommene Klebstoffaufträge begrenzt, und durch eine zu dieser parallele Dichtungswalze (6) geschlossen ist, die mit der Klebstoffauftragswalze (4) einen Klebstoffdurchtrittsspalt bildet und durch Abdichtmittel gegenüber der anderen vertikalen Seitenwand der Kammer abgedichtet ist, und aus einer die Klebstoffwalze anstellbaren Klebstoffauftragswalze, die formatweise formatmäßige Leimaufträge von dieser übernimmt und auf mit einem Klebstoffauftrag zu versehende Werkstücke überträgt. Um zu einer unkontrollierten Abfließen neigende Klebstoffansammlungen vor dem Rückförderspalt zu vermeiden, ist an der den Rückförderspalt begrenzenden Seitenwand ein Streifen (16) aus flexiblem und/oder elastischem Material befestigt, der sich mit seinem freien Teil an den die Kammer einlaufenden Mantelbereich der Klebstoffwalze (4) anlegt. <IMAGE>

IPC 1-7
B05C 1/08

IPC 8 full level
B05D 7/24 (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01); **C09J 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B05C 1/0813 (2013.01 - EP US); **B05C 1/083** (2013.01 - KR); **B05C 1/086** (2013.01 - EP US); **B05C 1/0865** (2013.01 - KR); **B05D 5/10** (2013.01 - KR); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
US 5858091 A 19990112; AT E189414 T1 20000215; BR 9603645 A 19980519; CN 1148521 A 19970430; CZ 226696 A3 19970917; DE 19532582 C1 19961205; DE 59604357 D1 20000309; EP 0761316 A2 19970312; EP 0761316 A3 19971126; EP 0761316 B1 20000202; ES 2142001 T3 20000401; JP 3782171 B2 20060607; JP H09131556 A 19970520; KR 970014842 A 19970428; TW 317512 B 19971011

DOCDB simple family (application)
US 70160996 A 19960822; AT 96111225 T 19960712; BR 9603645 A 19960903; CN 96111194 A 19960904; CZ 226696 A 19960730; DE 19532582 A 19950904; DE 59604357 T 19960712; EP 96111225 A 19960712; ES 96111225 T 19960712; JP 23283796 A 19960903; KR 19960035547 A 19960826; TW 85109791 A 19960810