

Title (en)

Method and installation for production of ferritic hot-rolled strip

Title (de)

Verfahren und Anlage zur Herstellung von ferritisch warmgewalztem Band

Title (fr)

Installation et procédé pour la production d'une bande d'acier ferritique laminée à chaud

Publication

**EP 0761325 A1 19970312 (DE)**

Application

**EP 96113056 A 19960814**

Priority

DE 19531538 A 19950825

Abstract (en)

The appts. (1) for producing flat rolled products (2, 7) consists of a multi-stand rolling section (3), an exit roller conveyor (4) with cooling units (9) and a coiling machine (5). The coiling machine is preceded by a compact rolling section (7) made up of one or several rolling stands for rolling thin strips (7). Also claimed is a method for operating such an installation comprising continuous, joint operation of the two rolling sections (3, 6) in such a way that parts of a hot strip (2) are located simultaneously in both sections.

Abstract (de)

Eine Produktionsanlage (1) zur Erzeugung warmgewalzter Flachprodukte (2, 7) bestehend aus einer mehrgerüstigen Walzstraße (3), einem Auslaufrollgang (4) mit Einrichtungen (9) zur Kühlung des Warmbandes und mit nachgeordneten Wickelmaschinen (5) zum Aufwickeln des Bandes (2) wird für das ferritische Walzen von Warmband in der Weise ausgestaltet, daß in Walzrichtung (14) gesehen hinter den Wickelmaschinen (5) eine kompakte Umformstufe (6) in Form eines ein- oder mehrgerüstigen Walzwerkes für das Walzen dünner Bänder (7) angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21B 1/26**

IPC 8 full level

**B21B 27/02** (2006.01); **B21B 1/26** (2006.01); **B21B 13/14** (2006.01); **C21D 9/52** (2006.01); **B21B 1/28** (2006.01); **B21B 1/46** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B21B 1/22** (2013.01 - KR); **B21B 1/26** (2013.01 - EP US); **B21B 1/28** (2013.01 - EP US); **B21B 1/466** (2013.01 - EP US);  
**B21B 2201/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] EP 0226446 A2 19870624 - KAWASAKI STEEL CO [JP] & PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 12, no. 91 (M - 679) 24 March 1988 (1988-03-24)
- [Y] DE 2613459 A1 19771013 - SCHLOEMANN SIEMAG AG
- [A] DE 1903554 A1 19690828 - SUMITOMO METAL IND
- [A] EP 0524162 A2 19930120 - CENTRE RECH METALLURGIQUE [BE]
- [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 016, no. 229 (M - 1255) 27 May 1992 (1992-05-27)

Cited by

DE19758108C1; US6062055A; EP0870553A3; WO9904915A1; WO9930847A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**US 5771731 A 19980630**; AT E209537 T1 20011215; CA 2183950 A1 19970226; CA 2183950 C 20070424; CN 1081961 C 20020403; CN 1153685 A 19970709; DE 19531538 A1 19970227; DE 59608302 D1 20020110; EP 0761325 A1 19970312; EP 0761325 B1 20011128; ES 2169184 T3 20020701; JP 3883614 B2 20070221; JP H09122708 A 19970513; KR 100424528 B1 20040520; KR 19980015600 A 19980525; MY 118124 A 20040930; RU 2179083 C2 20020210; TW 311890 B 19970801

DOCDB simple family (application)

**US 70400596 A 19960822**; AT 96113056 T 19960814; CA 2183950 A 19960822; CN 96112270 A 19960823; DE 19531538 A 19950825; DE 59608302 T 19960814; EP 96113056 A 19960814; ES 96113056 T 19960814; JP 21748696 A 19960819; KR 19960034992 A 19960823; MY PI9603478 A 19960823; RU 96117004 A 19960823; TW 85108393 A 19960711