

Title (en)

Watch case with a recessed case and fitting means and watch provided with such a case

Title (de)

Uhrehgehäuse mit ausgehöhlttem Gehäuseteil und Gehäuseanpassungsmittel sowie eine mit einem solchen Gehäuse ausgerüstete Uhr

Title (fr)

Boîte de montre comportant un boîtier évidé et des moyens d'emboîtement, ainsi que montre munie d'une telle boîte de montre

Publication

EP 0762240 A1 19970312 (FR)

Application

EP 95810651 A 19951019

Priority

- EP 95810651 A 19951019
- EP 95810532 A 19950830

Abstract (en)

The casing (1) includes a base (2) made of a precious metal, e.g. gold or platinum, and having thin walls with various shapes. In order to improve protection against mechanical shocks the casing walls are curved. Reinforcement ribs (23) are also provided inside the casing. A wrist strap (4) is attached to the casing. An opening in the casing bottom enables insertion of the watch mechanism (11). A lid (6) covers the opening and is fixed with screws (60). A sealing ring (10) prevents water infiltration inside the casing. A dial (14) is fixed on the casing top surface and covered by a glass windows (7).

Abstract (fr)

Montre (1) comportant une carrure (2), une lunette (15) et un fond (6) assemblés entre eux de manière amovible. La carrure (2) en or ou en métal précieux est évidée et fabriquée par électroformage. Un cercle d'emboîtement (5) est introduit dans la carrure, de manière à laisser un évidement creux entre la face interne (20) de la carrure et le cercle. Le cercle d'emboîtement en acier ou en matériau synthétique (5) sert à maintenir le mouvement et les composants internes de la montre (7,8,11,14). Le cercle d'emboîtement (5) est maintenu à l'intérieur du boîtier par compression entre une surface d'appui inférieure (22) appartenant au fond amovible (6) ou à la carrure (2) et une surface d'appui supérieure (21) appartenant à la lunette amovible (15) ou à la carrure. Le cercle d'emboîtement (5) est introduit ou extrait de la carrure en démontant la lunette et/ou le fond. De préférence, les moyens d'assemblage du boîtier ne traversent pas les moyens d'emboîtement. <IMAGE>

IPC 1-7

G04B 37/05; **G04B 37/22**; **G04B 37/18**

IPC 8 full level

G04B 37/05 (2006.01); **G04B 37/00** (2006.01); **G04B 37/18** (2006.01); **G04B 37/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

G04B 37/0008 (2013.01); **G04B 37/05** (2013.01); **G04B 37/22** (2013.01)

Citation (applicant)

- CH 79203 A 19181016 - BOITES LA CENTRALE FAB DE [CH]
- CH 667966G A3 19881130
- CH 343939 A 19591231 - ED WENGER S A [CH]
- CH 427658 A 19670714 - GABUS FRERES USINE SAFIR S A [CH]
- GB 2157029 A 19851016 - CITIZEN WATCH CO LTD
- CH 681414 A5 19930331
- EP 0379974 A1 19900801 - OMEGA SA [CH]
- EP 0626625 A1 19941130 - MARTHE CLAUDE ANDRE [CH]
- EP 0150746 A2 19850807 - RADO MONTRES SA [CH]

Citation (search report)

- [YA] CH 664251 A3
- [YA] GB 1053305 A
- [YA] CH 319635 A 19570228 - GUILLOD & CIE [CH]
- [A] EP 0600389 A1 19940608 - SMH MANAGEMENT SERVICES AG [CH]
- [A] EP 0378125 A1 19900718 - EBAUCHESFABRIK ETA AG [CH]
- [A] EP 0269872 A1 19880608 - EBAUCHESFABRIK ETA AG [CH]
- [A] DE 3316629 A1 19831117 - CITIZEN WATCH CO LTD [JP]
- [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 016, no. 382 (P - 1403) 14 August 1992 (1992-08-14)

Cited by

CN104317183A; CN108732906A; CH711892A1; CN103854634A; EP2977835A1; CN105301945A; US6239336B1; US9719182B2; EP1065576A1; WO9918562A1; JP2014153190A; TWI657321B

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

Designated extension state (EPC)

LT LV SI

DOCDB simple family (publication)

EP 0762240 A1 19970312

DOCDB simple family (application)

EP 95810651 A 19951019