

## Title (en)

Equipment for separating blanks in a machine for cutting sheet elements

## Title (de)

Ausstattung zum Trennen von geschnittenem Material bei Schneidemaschinen für Plattenelemente

## Title (fr)

Equiptement de séparation de poses au sein d'une machine de découpe d'éléments en plaque

## Publication

**EP 0763407 A1 19970319 (FR)**

## Application

**EP 96111744 A 19960722**

## Priority

CH 226295 A 19950804

## Abstract (en)

The equipment processes blanks having extending around them two longitudinal lateral strips and two transverse front and rear strips being separated from one another by intermediate strips. The equipment comprises a bottom tool in the form of a grid whose bars reproduce the perimeter of the blanks and a top tool comprising pushers each secured above a blank of which it repeats the perimeter but on a slightly smaller scale. Pressers are disposed on the tool above the bars with the interposition of resilient supports so as to urge each intermediate and lateral strip against its companion bar during the separation of the blanks. At least some of the pressers are disposed above the longitudinal intermediate strips and lateral strips are formed with one or more suction orifices connected to a pneumatic negative pressure source.

## Abstract (fr)

L'équipement de séparation de poses comprend un outil inférieur (10) sous la forme d'une grille (12) dont les barreaux (15) reproduisent sensiblement le contour des poses, et un outil supérieur (20) comportant d'une part des pousseurs (28), chacun fixé (26) au-dessus d'une pose dont il en reprend sensiblement le contour en légèrement plus petit, et d'autre part des presseurs (36, 40) montés sur l'outil au-dessus des barreaux au moyen de supports élastiques (39, 42). Les supports élastiques (39, 42) sont agencés de telle sorte à appuyer chaque bande intermédiaire et latérale contre son barreau correspondant pendant l'opération de séparation des poses. Une partie au moins des presseurs (36), situés au-dessus des bandes intermédiaires longitudinales et des bandes latérales, présente un ou plusieurs orifices aspirants (38) reliés à une source de dépression pneumatique (30). Le nombre des orifices et leurs sections, ainsi que la valeur de la dépression sont tels que ces presseurs (36) soulèvent au moins la partie amont de la feuille résiduelle lors de la remontée de l'outil supérieur (20) pendant le retrait de cette feuille. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 7/18**

## IPC 8 full level

**B26D 7/18** (2006.01)

## CPC (source: EP KR US)

**B26D 1/00** (2013.01 - KR); **B26D 7/1818** (2013.01 - EP US); **B26D 7/1863** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/1881** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2185** (2015.04 - EP US); **Y10T 225/30** (2015.04 - EP US); **Y10T 225/329** (2015.04 - EP US); **Y10T 225/386** (2015.04 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] CH 324448 A 19570930 - BOBST FILS SA J [CH]
- [A] US 3670612 A 19720620 - JOHNSON ROBERT L, et al

## Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB IT LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0763407 A1 19970319**; **EP 0763407 B1 20011219**; AT E211048 T1 20020115; AU 675401 B1 19970130; BR 9603275 A 19980512; CA 2182639 A1 19970205; CA 2182639 C 20000229; CH 690844 A5 20010215; CN 1058208 C 20001108; CN 1151929 A 19970618; DE 69618116 D1 20020131; DE 69618116 T2 20020704; DK 0763407 T3 20020415; ES 2169177 T3 20020701; JP 2866061 B2 19990308; JP H09117893 A 19970506; KR 100206078 B1 19990701; KR 970010034 A 19970327; TW 436421 B 20010528; US 5810233 A 19980922

## DOCDB simple family (application)

**EP 96111744 A 19960722**; AT 96111744 T 19960722; AU 6082196 A 19960731; BR 9603275 A 19960802; CA 2182639 A 19960802; CH 226295 A 19950804; CN 96109225 A 19960805; DE 69618116 T 19960722; DK 96111744 T 19960722; ES 96111744 T 19960722; JP 20359796 A 19960801; KR 19960032396 A 19960802; TW 85109320 A 19960802; US 69153496 A 19960802